

Tisztelt Kedvezményezett!

Hivatkozással a Gazdaságfejlesztési Operatív Program Irányító Hatósága vezetőjének támogató döntésére, ezúton tájékoztatjuk, hogy a GOP-2011-1.1.1 jelű kiírásra benyújtott pályázata keretében elnyert **támogatási összeg folyósításához Támogatási Szerződés megkötése szükséges.**

I. Tájékoztató a Támogatási Szerződés megkötésének feltételeiről

A szerződés előkészítése, illetve annak megkötése során a Nemzeti Fejlesztési Ügynökség képviseletében a MAG – Magyar Gazdaságfejlesztési Központ Zrt., mint közreműködő szervezet jár el.

A Támogatási Szerződés megkötésének előfeltétele, hogy a Kedvezményezett a MAG – Magyar Gazdaságfejlesztési Központ Zrt. részére az alább felsorolt dokumentumokat rendelkezésre bocsássa (A 4/2011. (I. 28.) Korm. rendelet értelmében a Támogatási Szerződés megkötésére az alább felsorolt dokumentumok rendelkezésre bocsátásáig nem kerülhet sor.):

1. Hitelességet igazoló iratok:

- A Kedvezményezett jogi státuszát, működését igazoló okirat (30 napnál nem régebbi cégkivonat vagy e-cégjegyzék; vállalkozói igazolvány, stb.).
- Amennyiben a pályázatához csatolt aláírási címpéldányhoz képest megváltozott a cégjegyzésre jogosult személye, az új cégjegyzésre jogosult személy közjegyző vagy ügyvéd által 30 napnál nem régebben hitelesített aláírási címpéldánya, ennek hiányában a számlavezető pénzforgalmi szolgáltatónál nyilvántartott aláírás-bejelentő katon pénzforgalmi szolgáltató által hitelesített másolata.

2. Kedvezményezett teljes bizonyító erejű magánokiratba foglalt írásbeli nyilatkozata arról, hogy az alábbi szerveknél lejárt köztartozása, illetve az Európai Unió tradicionális saját forrásai címen tartozása nincs, vagy arra az illetékes adóhatóság fizetési könnyítést (részletfizetés, fizetési halasztás) engedélyezett:

- A Kedvezményezett székhelye szerinti állami adóhatóság;
- A Kedvezményezett székhelye szerinti önkormányzati adóhatóság;

(Kétség esetén a fenti tények igazolására a MAG – Magyar Gazdaságfejlesztési Központ Zrt. hatósági igazolást kérhet.)

Köztartozás-mentességről szóló nyilatkozat (5. sz. melléklet) 2 eredeti példánya.

3. A Projekt adatlap Források táblázatában a II. Egyéb támogatás sorokon feltüntetett összegek rendelkezésre állásának igazolása az alábbiak szerint:

- Az államháztartás alrendszereiből származó egyéb támogatás igénybevétele esetén megkötött szerződés 1 db eredeti vagy hiteles másolati példánya és a projekt adatlap támogatás-intenzitás számítását.

Egyéb támogatásnak minősül a kamat- és/vagy a visszatérítendő támogatások, többek között az államilag támogatott, kedvezményes kamatozású hitelkonstrukciók, a fejlesztési adókedvezmény, és a de minimis típusú hitelkonstrukciók keretében felvett összeg.

4. Amennyiben a közbeszerzési eljárást feltételelesen lefolytatták/megkezdtek, a Kedvezményezett által lefolytatott/megkezdett feltételes közbeszerzési eljárás dokumentációja, a megjelent hirdetmény, az ajánlatok elbírálásának befejezésekor készített összegezés, jogorvoslati eljárás esetén a Közbeszerzési Döntőbizottság határozata, valamint a vállalkozói szerződés.

5. A pályázat benyújtását megelőző utolsó lezárt, teljes üzleti évben a NAV-nak (APEH-nak) kötelezően megküldendő bevallás statisztikai létszámot tartalmazó oldala, vagy belső munkaügyi nyilvántartás másolati példányban.

A támogatás az Európai Regionális Fejlesztési Alapból kerül finanszírozásra, ezért különösen fontos, hogy a Kedvezményezett a Támogatási Szerződésben foglaltaknak megfelelően eleget tegyen a projektre vonatkozó tájékoztatással és nyilvánossággal kapcsolatos kötelezettségeinek.

A támogatással megvalósuló projekthez kapcsolódó, esetleges közbeszerzési kötelezettségek megismerése érdekében, kérjük, szíveskedjenek áttanulmányozni a megküldött CD lemezen található közbeszerzési tájékoztatót.

II. Kitöltési útmutató a Támogatási Szerződéshez

A megküldött CD lemez írásvédett formátumban (PDF) tartalmazza a Támogatási szerződést és annak mellékleteit, valamint „Általános Szerződési Feltételek az Új Széchenyi Terv, Gazdaságfejlesztési Operatív Program 1., 2. és 3. prioritása, valamint a Közép-Magyarországi Operatív Program 1.1, 1.2 és 1.4 intézkedéseinek keretében vissza nem térítendő támogatásban részesített kedvezményezettekkel kötendő támogatási szerződésekhez” című dokumentumot. A PDF formátumban található dokumentumok olvasásához amennyiben nem rendelkezik Adobe Acrobat Reader programmal, telepítheti azt a mellékelt CD lemezről.

A Támogatási Szerződések Bevezető részében kérjük feltüntetni - **írógéppel vagy nyomtatott betűvel, olvashatóan** - azt a bankszámlaszámot, amelyre a támogatási összeg utalását kéri.

Kérjük, hogy:

- az I. pontban felsorolt, az alábbi ellenőrző táblázatban szereplő dokumentumokat,
- a mellékelt CD lemezen megküldött Támogatási Szerződést, annak 1, 2, 3, 4, 5, 8 és 9 sz. mellékleteit (**szükség szerint – értelemszerűen** – a 6. sz., illetve 7. sz. mellékleteket is), kinyomtatva, azok hiányzó részeit megfelelően – nyomtatott betűvel, olvashatóan – kitöltve, minden oldalt szignálva, az aláírás helyen az aláírási címpéldánynak megfelelően (cégszerűen) aláírva, az ellenőrző táblázatban rögzített példányszámban küldje vissza a megadott határidőn belül.

Melléklet:

- CD lemez (1 db)
- Általános Szerződési Feltételek az Új Széchenyi Terv, Gazdaságfejlesztési Operatív Program 1., 2. és 3. prioritása, valamint a Közép-Magyarországi Operatív Program 1.1, 1.2 és 1.4 intézkedéseinek keretében vissza nem térítendő támogatásban részesített kedvezményezettekkel kötendő támogatási szerződésekhez

Ellenőrző táblázat a Támogatási Szerződés megkötéséhez kötelezően csatolandó dokumentumokról

A dokumentum típusa	Példány -szám	Csatolva
• A jogi státuszt, működést igazoló okirat (30 napnál nem régebbi cégkivonat; vállalkozói igazolvány, stb.).	1	
• Amennyiben a pályázathoz csatolt aláírási címpéldányhoz képest megváltozott a cégjegyzésre jogosult személye, az új cégjegyzésre jogosult személy közjegyző vagy ügyvéd által 30 napnál nem régebben hitelesített aláírási címpéldánya ennek hiányában a számlavezető banknál nyilvántartott aláírásbeküldő katon bank által hitelesített másolata.	1	
• Kedvezményezett teljes bizonyító erejű magánokiratba foglalt írásbeli nyilatkozata arról, hogy a székhely szerint illetékes állami-, illetve önkormányzati adóhatóság hatáskörébe tartozó, lejárt köztartozása, illetve az Európai Unió tradicionális saját forrásai címen tartozása a Kedvezményezettnek nincs, vagy arra az illetékes adóhatóság fizetési könnyítést (részletfizetés, fizetési halasztás) engedélyezett. (5. sz. melléklet)	2	
• Az egyéb támogatás rendelkezésre állása	1	
• Cégszerűen aláírt Támogatási Szerződés	2	
• Cégszerűen aláírt „A Projekt elszámolható költségei” (1. sz. melléklet)	2	
• Cégszerűen aláírt „Elszámolható költségek részletezése” (2. sz. melléklet)	2	
• Cégszerűen aláírt „Források” (3. sz. melléklet)	2	
• Cégszerűen aláírt „A Projekt számszerűsíthető eredményei” (4. sz. melléklet)	2	
• Nyilatkozat az elszámolás módjáról (9. sz. melléklet)	2	
• Amennyiben a közbeszerzési eljárást feltételesen lefolytatták/megkezdték, a Kedvezményezett által lefolytatott/megkezdett feltételes közbeszerzési eljárás dokumentációja, a megjelent hirdetés, az ajánlatok elbírálásának befejezésekor készített összegezés, jogorvoslati eljárás esetén a Közbeszerzési Döntőbizottság határozata, valamint a vállalkozói szerződés.	1	
• A pályázat benyújtását megelőző utolsó lezárt, teljes üzleti évben a NAV-nak (APEH-nak) kötelezően megküldendő bevallás statisztikai létszámot tartalmazó oldala, vagy belső munkaügyi nyilvántartás másolati példányban	1	

Szükség esetén csatolandó dokumentumokról

• Amennyiben a támogatott projekt a Támogatási Szerződés hatályba lépését megelőzően megkezdődött, úgy a Támogatási Szerződés 6. sz. melléklete.	2	
• Amennyiben a támogatott projekt fizikai befejezése a Támogatási Szerződés hatályba lépését megelőzően megtörtént, úgy a Támogatási Szerződés 7. sz. melléklete.	2	

¹**Az Európai Unió tradicionális saját forrásának** fogalmát az államháztartás működési rendjéről szóló 292/2009. (XII.19.) Korm. rendelet 2. § (értelmező rendelkezések) 4. pontja az alábbiak szerint határozza meg:

„az Európai Közösségek saját forrásainak rendszeréről szóló 2007. június 7-i Euratom 2007/436/EK, Euratom tanácsi határozat 2. cikke értelmében a nem tagállamokból (harmadik országból) származó import utáni vámok, egyéb vámok, valamint a cukorágazat piacának közös szervezése keretein belül nyújtott hozzájárulások”.

Szerződés száma: GOP-1.1.1-11-2012-0137

Támogatási Szerződés

amely létrejött

egyrésről a Nemzeti Fejlesztési Ügynökség (1077 Budapest, Wesselényi u. 20-22.), mint támogató (továbbiakban: **Támogató**) képviseletében eljáró **MAG – Magyar Gazdaságfejlesztési Központ Zrt.**, mint közreműködő szervezet (a továbbiakban **Közreműködő Szervezet**)

Postacím: 1539 Budapest, Pf. 684.
 Székhely: 1139 Budapest, Váci út 83.
 Cégjegyzékszám: Cg. 01-10-045526
 Adószám: 13806789-2-41

másrészről

TeGaVill Terményszárító, Gabonafeldolgozó és Villamosipari Berendezéseket Gyártó és Szerelő Korlátolt Felelősségű Társaság, mint kedvezményezett (a továbbiakban: **Kedvezményezett**),

Postacím: **7300 Komló, Pf.: 49. 49.**
 Székhely: **7300 Komló, Altáró út 18.**
 Cégjegyzékszám/vállalkozói igazolvány száma: **02-09-000271**
 Adószám/adóazonosító jel: **10497674-2-02**
 Pénzforgalmi számlaszám, amelyre a támogatás utalásra kerül:
 □□□□□□□□-□□□□□□□□-□□□□□□□□
 Cégjegyzésre jogosult képviselője: **Áman Mihály**

(Közreműködő Szervezet és Kedvezményezett továbbiakban együtt: Szerződő Felek) között az alulírott helyen és napon az alábbi feltételekkel.

1. Előzmények

A Támogató az Új Széchenyi Terv, Gazdaságfejlesztési Operatív Program (továbbiakban: GOP) keretén belül **Piacorientált kutatás-fejlesztési tevékenység támogatása** tárgyú felhívást tett közzé, melyre Kedvezményezett GOP-1.1.1-11-2012-0137 azonosító számon regisztrált, **2012.06.30.** napon pályázatot nyújtott be, a jelen Szerződés mellékletét képező Pályázati Felhívás, valamint a GOP Részletes Pályázati Útmutató szerint (amelyek akkor is a jelen Szerződés elválaszthatatlan részét képezik, és a Szerződő Felekre kötelező érvényűek, ha azok fizikai értelemben a jelen Szerződéshez nem kerülnek csatolásra), amelyet a Támogató támogatásban részesített. A Támogató döntése alapján Kedvezményezett vissza nem térítendő támogatásban részesül.

A jelen Szerződés mellékletét képezi, és a Szerződő Felekre kötelező érvényű minden olyan tanulmány, elemzés, hatósági engedély, műszaki terv és tartalom, nyilatkozat, beszerzési terv, társulási megállapodás és egyéb dokumentum, valamint ezek módosításai, amelyet a Kedvezményezett a projekt javaslat/pályázat mellékleteként benyújtott, amelyek fizikai értelemben nem kerülnek csatolásra a jelen Támogatási Szerződéshez.

2. Szerződés tárgya

2.1. Az Előzményekben meghatározottak szerint Szerződő Felek az alábbi Szerződést kötik:

A Szerződés tárgya a „**Lágy szárú növények komplex feldolgozási rendszerének kifejlesztése széleskörű mezőgazdasági, agroenergetikai és ipari felhasználás érdekében.**” című, a projekt adatlap és annak mellékleteiben, illetve amennyiben irányadó, az eltérések listájában rögzített projekt (a továbbiakban: Projekt) elszámolható költségeinek az Európai Regionális Fejlesztési Alapból és hazai központi költségvetési előirányzatból vissza nem térítendő támogatás formájában történő finanszírozása.

Kedvezményezett a jelen Szerződés aláírásával kötelezi magát arra, hogy a Projektet a vonatkozó jogszabályoknak megfelelően, kellő alapossgal, hatékonysággal és gondossággal megvalósítja, illetve a 4/2011. (I. 28.) Korm. rendeletben rögzített feltételek fennállása esetén az ott előírt módon a közbeszerzési eljárások lebonyolításába a Közreműködő Szervezetet és a Támogató Közbeszerzési Felügyeleti Főosztályát bevonja.

2.2. A Kedvezményezett haladéktalanul köteles jelenteni a Közreműködő Szervezetnek minden olyan körülményt, amely a Projekt megvalósítását, a támogatás céljának elérését veszélyezteti, ha a Projekt megvalósítása részben vagy egészben megghiúsul, tartós akadályba ütközik, vagy a pályázatban, illetve a jelen Szerződésben foglalt ütemezéshez képest késedelmet szenved, illetve ennek bekövetkezése fenyeget.

2.3. A jelen Szerződés elválaszthatatlan részét képezi az „Általános Szerződési Feltételek az Új Széchenyi Terv, Gazdaságfejlesztési Operatív Program 1., 2. és 3 valamint a Közép-Magyarországi Operatív Program 1.1, 1.2 és 1.4 intézkedéseinek prioritása keretében vissza nem térítendő támogatásban részesített kedvezményezettekkel kötendő támogatási szerződésekhez” (továbbiakban ÁSZF) amelyet a Közreműködő Szervezet a jelen Szerződéssel egyidejűleg egy példányban bocsát a Kedvezményezett rendelkezésére.

3. A Projekt megvalósításának időbeli ütemezése és helyszíne

3.1. A Projekt kezdete

A Projekt megvalósítási időszakának tervezett kezdő időpontja: **2012.07.01.**

A Projekt megvalósítás tényleges kezdő időpontját a Kedvezményezett köteles a 6. sz. melléklet szerinti bejelentési űrlap alkalmazásával haladéktalanul bejelenteni.

3.2. Költségek elszámolhatóságának kezdete

A Projekt költségei elszámolhatóságának kezdő időpontját a Pályázati felhívás határozza meg.

A Projekt keretében a 3.1. pontban meghatározott időpontot követően felmerült és kifizetett kiadásokat lehet elszámolni, amennyiben azok megfelelnek a 6. sz. mellékletben ismertetett megkezdési kritériumoknak.

A Projekt keretében az ezt követően felmerült kiadásokat lehet elszámolni.

3.3. A Projekt megvalósítás befejezése/fizikai befejezése, befejezése és lezárása

3.3.1. A Projekt megvalósítás befejezésének /fizikai befejezésének tervezett napja: **2014.05.31.**

A Projekt megvalósítás befejezésének időpontja megegyezik a projekt fizikai befejezésének időpontjával.

A projekt fizikai befejezésének a beruházás utolsó elemének megvalósulása minősül. A projekt fizikai befejezésének meghatározását jelen Szerződés 7. sz. melléklete tartalmazza. A projekt fizikai befejezésének meg kell történnie a projekt tényleges megkezdését, vagy amennyiben a projekt a támogatási szerződés hatályba lépéséig nem kezdődött meg, a támogatási szerződés hatályba lépését követő 30 hónapon belül.

A Kedvezményezett a Szerződés módosítását köteles kezdeményezni, ha a Projekt megvalósítás befejezésének/fizikai befejezésének tervezett napja a hatályos támogatási szerződésben meghatározott időponthoz képest előre láthatóan 3 hónapot meghaladóan késik.

3.3.2 A záró beszámoló és a záró kifizetési igénylés benyújtásának végső határideje a projekt fizikai befejezését követő 90 nap, de legkésőbb 2014. június 30. A két időpont közül a korábbi az irányadó.

A projekt akkor tekinthető befejezettnek, ha a támogatott tevékenység a jelen Szerződésben meghatározottak szerint teljesült, a megvalósítás során keletkezett számlák kiegyenlítése megtörtént, a támogatással létrehozott vagy beszerzett eszközt aktiválták, és a Kedvezményezettnek a támogatott tevékenység befejezését tanúsító, hatósági engedélyekkel és bizonylatokkal alátámasztott záró beszámolóját, elszámolását a Közreműködő Szervezet jóváhagyta és a költségvetésből nyújtott támogatás folyósítása az igazolt támogatás-felhasználásnak megfelelő mértékben megtörtént.

3.3.3 A projekt akkor tekinthető lezártnak, ha a támogatási szerződésben a befejezést követő időszakra nézve a kedvezményezett további kötelezettséget nem vállalt, és a 3.3.2 bekezdésben foglalt feltételek teljesültek. Ha a támogatási szerződés a támogatott tevékenység befejezését követő időszakra nézve további kötelezettséget tartalmaz, a támogatott tevékenység akkor tekinthető lezártnak, ha valamennyi vállalt kötelezettség teljesült, és a kedvezményezett a kötelezettségek megvalósulásának eredményeiről szóló záró projekt fenntartási jelentését benyújtotta, és azt a támogató jóváhagyta.

3.3.4 A Projekt keretében a 3.3.1 pontban szereplő projekt megvalósítás befejezésének/fizikai befejezésének napjáig felmerült költségek számolhatók el. Az ezen időpontot követően keletkezett költségre támogatás nem folyósítható.

3.4. Kedvezményezett vállalja, hogy a Projektet az alábbi helyszín/helysínnek alatt (Projekt helysín) megvalósítja, és azt a fenntartási időszak alatt ugyanezen a helyen/helyeken fenntartja/üzemelteti:

7300 Komló, Altáró út 18.hrsz. 2413/22, 2413/79, 2413/26

Több megvalósítási helysín:

Irányítószám	Helység	Utca	Házszám	Helyrajzi szám
-	-	-	-	-

4. A Projekt költsége, a támogatás forrása és összege

4.1. A Projekt összköltsége

A Projekt le nem vonható ÁFA-val számított összköltsége **290 000 000 Ft**, azaz **kétszázkilencvenmillió** forint.

4.2. A Projekt elszámolható összköltségei

A Projekt elszámolható költségeit jelen Szerződés 1. számú melléklete tartalmazza. Az elszámolható költségek részletezését a jelen Szerződés 2. sz. melléklete tartalmazza.

Ha a Projekt elszámolható összköltsége a tervezetthez képest csökken, a tervezett célok megvalósítása mellett, a támogatási összeget is arányosan csökkenteni kell. Amennyiben a Kedvezményezett a Projekt megvalósítása során közbeszerzési eljárás lefolytatásának kötelezettsége terheli, a Projekt megvalósítását célzó, utolsó közbeszerzési eljárás befejezését követően, vagy amennyiben az egyes beszerzésekre jutó támogatást a projekt adatlapban meghatározták, bármely közbeszerzési eljárás lefolytatását követően a Közreműködő Szervezet kezdeményezheti a megítélt támogatás csökkentését a szállítói szerződéssel le nem fedett támogatás összegével. Nem kerül sor a vállalkozói szerződéssel le nem fedett támogatás elvonására, ha a Közreműködő Szervezet erre irányuló felszólításában megjelölt határidőben és módon a Kedvezményezett indokolja, hogy a vállalkozói szerződéssel le nem fedett támogatás felhasználása a Projekt céljainak elérése érdekében szükséges és az indoklást a Közreműködő Szervezet elfogadja.

Amennyiben a Projekt megvalósítása során, az elszámoláskor bemutatott és elfogadott tényleges költségek meghaladják a tervezett költségeket, a Kedvezményezett ebben az esetben is kizárólag a jelen Szerződésben foglalt támogatási összegre jogosult.

4.3. A Projekthez felhasználásra kerülő források

A Projekthez felhasználásra kerülő források részletes bontását a jelen Szerződés 3. sz. melléklete tartalmazza.

A saját forrás rendelkezésre állását igazoló dokumentumokat és nyilatkozatokat legkésőbb az első kifizetési kérelemhez a Kedvezményezett köteles benyújtani, amennyiben jelen szerződés hatályba lépéséig ez nem történt meg.

4.4. A támogatás összege és mértéke

A támogatás mértéke a Projekt le nem vonható ÁFA-val számított elszámolható költségének **58,1552** %-a, de legfeljebb **168 650 000** Ft, azaz **százhatvannyolcmillió-hatszázötvenezer** forint, mely teljes egészében K+F projekt támogatás.

Amennyiben a Kedvezményezett a jelen Szerződés szerint megillető támogatás az ÁFA összegét nem foglalja magában, a Projekthez kapcsolódó ÁFA fizetési kötelezettség a Kedvezményezettet terheli.

Támogatás intenzitása: **58,1552 %**

Amennyiben az igénybe vehető, bármely forrásból származó támogatás mértéke változik, a Kedvezményezett erről a Közreműködő Szervezetet haladéktalanul értesíteni köteles.

Igényelhető előleg: KKV-k esetében a támogatás összegének 50%-áig, de legfeljebb háromszázmillió forint összegig, minden más esetben pedig a támogatás összegének 25%-áig, de legfeljebb háromszázmillió forint összegig előleg igényelhető. Azon pályázók esetében, ahol az igényelt előleg mértéke 25 % feletti a GOP Részletes Pályázati Útmutató D.4. fejezete szerinti biztosíték nyújtására kötelezettek.

4.5 A támogatás összetétele

A támogatás összegének 85%-a, vagyis **143 352 500** Ft, azaz **száznegyvenhárommillió-háromszázötvenkétezer-ötszáz** forint az Európai Unió Európai Regionális Fejlesztési Alapjából, 15%-a, vagyis **25 297 500** Ft azaz **huszonötmillió-kétszázkilencvenhétezer-ötszáz** forint pedig a Magyar Köztársaság központi költségvetéséből származik.

5. A Projekt megvalósításának számszerűsíthető eredményei évek szerint

A Kedvezményezett a Projekt megvalósítása során a támogatást a 4. sz. mellékletben meghatározott számszerűsíthető eredmények elérése érdekében jogosult és egyben köteles felhasználni. Kedvezményezett a számszerűsíthető eredményeket teljesíteni köteles.

6. Pénzügyi elszámolás szabályai

A pénzügyi elszámolásra vonatkozó részletes szabályokat a mindenkor hatályos „Tájékoztató a pénzügyi elszámoláshoz a GOP-2011-1.1.1 jelű pályázatokra vonatkozóan” című dokumentum tartalmazza.

7. A monitoring adatszolgáltatás és a jelentéstétel szabályai

A monitoring adatszolgáltatásra, jelentéstételi kötelezettségre, valamint a helyszíni ellenőrzésekre vonatkozó részletes szabályokat a mindenkor hatályos "Monitoring és Helyszíni Ellenőrzési Tájékoztató a GOP-2011-1.1.1 jelű pályázatokra vonatkozóan" című dokumentum tartalmazza.

8. Záró rendelkezések

8.1. Jelen Szerződés 7 oldalon és 2 db eredeti példányban készült. A jelen Szerződéshez csatolt valamennyi melléklet, és a jelen Szerződéshez fizikai értelemben nem csatolt, de a jelen Szerződésben vagy az ÁSZF-ben hivatkozott mellékletek, továbbá a Pályázati felhívás, a GOP Részletes Pályázati Útmutató, a projekt adatlap és annak mellékletét képező valamennyi nyilatkozat, dokumentum a Szerződés elválaszthatatlan részei függetlenül attól, hogy azok a jelen Szerződéshez ténylegesen csatolásra kerültek-e.

8.2. A Kedvezményezett a jelen Szerződés aláírásával kijelenti, hogy a jelen Szerződés tartalmát, az ÁSZF-t, és a vonatkozó jogszabályokat, így különösen 4/2011. (I. 28.) Korm. rendeletet és a 292/2009. (XII. 19.) Korm. rendeletet ismeri és magára nézve kötelezőnek ismeri el, és tudomásul veszi, hogy a jelen Szerződés, valamint az ÁSZF a vonatkozó jogszabályok módosításával, illetve új jogi szabályozás bevezetésével minden külön intézkedés nélkül módosulnak.

8.3. Amennyiben a Támogató vagy a Közreműködő Szervezet bármely, a jelen Szerződés alapján keletkező bejelentési, jelentéstételi, tájékoztatási kötelezettség, vagy igénylés teljesítéséhez formanyomtatványt bocsát rendelkezésre (így különösen a Projekt tényleges megkezdése napjának bejelentése, előlegigénylés, kifizetési igénylés, időszakos vagy záró beszámoló, szerződésmódosítás Kedvezményezett általi kezdeményezése stb.), szerződésszerű teljesítésnek kizárólag a formanyomtatvány használata minősül. A formanyomtatványok a Támogató és/vagy a Közreműködő Szervezet honlapjáról tölthetők le. Amennyiben a Támogató vagy a Közreműködő Szervezet a jelen Szerződésből fakadó valamely kötelezettség teljesítésére elektronikus alkalmazást tesz lehetővé, szerződésszerű teljesítésnek kizárólag az elektronikus alkalmazás használata minősül.

8.4. A Szerződő Felek a jelen Szerződés időtartamára kapcsolattartót jelölnek ki. A kapcsolattartó nevéről, postacíméről, telefon és telefax számáról és elektronikus levélcíméről a jelen Szerződés aláírásával egyidejűleg, változás esetén pedig a változást követően 8 napon belül tájékoztatják egymást.

8.5. A Kedvezményezett Közreműködő Szervezet felé irányuló hivatalos kommunikációja személyes dokumentum átadás/átvétellel vagy tértivevényes levelekkel, valamint a Pályázó Tájékoztató Felületen keresztül elektronikus úton valósulhat meg. A

Támogató és a Kedvezményezett egymás irányba történő nyilatkozataik megtételére rendelkezésre álló határidők számítására a 4/2011. Korm. rendelet 120-121. §-okban foglalt szabályokat kell alkalmazni.

8.6. A jelen Szerződés hatályba lépésének napja megegyezik a szerződést kötő felek közül az utolsóként aláíró aláírásának napjával.

8.7. Kedvezményezett kijelenti, hogy – a személyes adatok védelméről és a közérdekű adatok nyilvánosságáról szóló 1992. évi LXIII. törvény előírásainak megfelelően – a projekt adatlapon feltüntetett projektfelelős, illetve a Projekt megvalósításában résztvevő személyek, valamint a beszámolás, a szabálytalansági eljárás és az ellenőrzési tevékenység során átadott dokumentumokban feltüntetett személyek személyes adatainak a Támogató és a Közreműködő Szervezet által történő kezeléséhez (ideértve ezen adatok felvételét, tárolását, nyilvánosságra hozatalát is) kifejezetten hozzájárultak. Ennek alapján Kedvezményezett szavatol azért, hogy ezen személyes adatok fentieknek megfelelő kezelése az érintettek hozzájárulásával történik.

8.8. A Kedvezményezett képviselőjében aláíró személy(ek) kijelenti(k) és cégkivonatukkal, valamint aláírási címpéldányaikkal igazolja(k), hogy társasági dokumentumaik/alapító okiratuk alapján, a jelen Szerződés bevezető részében feltüntetettek szerint jogosult(ak) a Kedvezményezett képviselőjére (és cégjegyzésére), továbbá ennek alapján a jelen Szerződés megkötésére és aláírására. Aláíró képviselő(k) kijelenti(k) továbbá, hogy a testületi szervei(k) részéről a jelen Szerződés megkötéséhez szükséges felhatalmazásokkal rendelkezik(nek), tulajdonosai(k) a támogatási jogügyletet jóváhagyták és harmadik személyeknek semminemű olyan jogosultsága nincs, mely a Kedvezményezett részéről megakadályozná vagy bármiben korlátozná a jelen Szerződés megkötését, és az abban foglalt kötelezettségek maradéktalan teljesítését.

8.9. Jelen Szerződésben nem szabályozott kérdésekben a vonatkozó magyar és európai uniós jogszabályok rendelkezései az irányadók.

8.10. Kedvezményezett jelen Szerződés aláírásával visszavonhatatlanul kijelenti, hogy a projekt adatlaphoz becsatolt valamennyi nyilatkozata a jelen Szerződés hatálya alatt változatlanul érvényes.

Szerződő Felek a jelen Szerződést átolvasták, és közös értelmezés után, mint akaratukkal és elhangzott nyilatkozataikkal mindenben egyezőt aláírták.

.....
 Kedvezményezett
**TeGaVill Terményszárító,
 Gabonafeldolgozó és Villamosipari
 Berendezéseket Gyártó és Szerelő
 Korlátolt Felelősségű Társaság**
 képviselőjében: Aman Mihály
 P.H.

.....
 Támogató megbízásából a
**MAG –
 Magyar Gazdaságfejlesztési Központ
 Zrt.**
 P.H.

Kelt:,

Kelt: Budapest,

20... év hónap napján.

napján.

Kötelezően csatolandó melléletek:

- 1. sz. melléklet** – A Projekt elszámolható költségei
- 2. sz. melléklet** – Elszámolható költségek részletezése
- 3. sz. melléklet** – Források
- 4. sz. melléklet** – A Projekt számszerűsíthető eredményei
- 5. sz. melléklet** – Nyilatkozatok
- 6. sz. melléklet** – Projekt megvalósításának tényleges kezdő időpontja – bejelentési űrlap
- 7. sz. melléklet** – A Projekt fizikai befejezésének tényleges időpontja –bejelentési űrlap
- 8. sz. melléklet** – Előleg igénylési kérelem
- 9. sz. melléklet** – Nyilatkozat az elszámolás módjáról

A PROJEKT ELSZÁMOLHATÓ KÖLTSÉGEI

Szerződés száma: **GOP-1.1.1-11-2012-0137**

Kedvezményezett: **TeGaVill Terményszárító, Gabonafeldolgozó és Villamosipari Berendezéseket Gyártó és Szerelő Korlátolt Felelősségű Társaság**

Tevékenységek költségkategóriák	2012 (Ft)	2013 (Ft)	2014 (Ft)	Összesen (Ft)
K+F projekttámogatás	77 000 000	180 000 000	33 000 000	290 000 000
Le nem vonható ÁFA	0	0	0	0
Összesen	77 000 000	180 000 000	33 000 000	290 000 000

.....
Kedvezményezett
**TeGaVill Terményszárító,
Gabonafeldolgozó és Villamosipari
Berendezéseket Gyártó és Szerelő
Korlátolt Felelősségű Társaság**
képviselésében: Áman Mihály
P.H.

.....
Támogató megbízásából a
**MAG –
Magyar Gazdaságfejlesztési Központ
Zrt.**
P.H.

Kelt:,

Kelt: Budapest,

20... év hónap napján.

napján.

ELSZÁMOLHATÓ KÖLTSÉGEK RÉSZLETEZÉSE

Szerződés száma: **GOP-1.1.1-11-2012-0137**

Kedvezményezett: **TeGaVill Terményszárító, Gabonafeldolgozó és Villamosipari Berendezéseket Gyártó és Szerelő Korlátolt Felelősségű Társaság**

Tevékenységek ktg. kategóriák	VTSZ_TESZOR_Számviteli kat.	Elsz. költség megnevezése	Egységár (Ft)	Darabszám	Le nem vonható ÁFA (Ft)	Összesen (Ft)
K+F projekt támogatás	51. Anyagköltség	Anyagköltség	81 000 000	1	0	81 000 000
K+F projekt támogatás	5212. Egyéb igénybe vett szolgáltatás	Szállítójárművek, anyagmozgató eszközök bérleti díja	7 500 000	1	0	7 500 000
K+F projekt támogatás	5212. Egyéb igénybe vett szolgáltatás	Tároló terület, bérleti díj	300 000	15	0	4 500 000
K+F projekt támogatás	5212. Egyéb igénybe vett szolgáltatás	Technológia épület bérleti díj, infrastruktúra biztosításával	1 200 000	15	0	18 000 000
K+F projekt támogatás	5217. Magyarországi székhelyű kutatási szervezettől megrendelt K+F szolgáltatások	A szolgáltatás anyagjellegű költsége	400 000	1	0	400 000
K+F projekt támogatás	5217. Magyarországi székhelyű kutatási szervezettől megrendelt K+F szolgáltatások	A szolgáltatás egyéb jellegű költsége	16 400 000	1	0	16 400 000
K+F projekt támogatás	5217. Magyarországi székhelyű kutatási szervezettől megrendelt K+F szolgáltatások	Kutató fejlesztő díja	650 000	60	0	39 000 000
K+F projekt támogatás	5217. Magyarországi székhelyű kutatási szervezettől megrendelt K+F szolgáltatások	Technikus díja	400 000	8	0	3 200 000

K+F projekttámogatás	5412. Egyéb bérkölttség és bérjárulékok	Bérkölttség	120 000 000	1	0	120 000 000
ELSZÁMOLHATÓ KÖLTSÉGEK:						290 000 000 Ft

.....
 Kedvezményezett
**TeGaVill Terményszárító,
 Gabonafeldolgozó és Villamosipari
 Berendezéseket Gyártó és Szerelő
 Korlátolt Felelősségű Társaság**
 képviselőjében: Áman Mihály
 P.H.

Kelt:,
 20... év hónap napján.

.....
 Támogató megbízásából a
**MAG –
 Magyar Gazdaságfejlesztési Központ
 Zrt.**
 P.H.

Kelt: Budapest,
 napján.

FORRÁSOK

Szerződés száma: **GOP-1.1.1-11-2012-0137**

Kedvezményezett: **TeGaVill Terményszárító, Gabonafeldolgozó és Villamosipari Berendezéseket Gyártó és Szerelő Korlátolt Felelősségű Társaság**

Források	(Ft)
I. Saját forrás	121 350 000
I/1. a támogatást igénylő hozzájárulása	121 350 000
I/2 partnerek hozzájárulása	0
I/3. bankhitel	0
I/4. egyéb	0
II. Egyéb támogatás:	0
III. A támogatási konstrukció keretében igényelt támogatás:	168 650 000
Összesen	290 000 000

.....
 Kedvezményezett
**TeGaVill Terményszárító,
 Gabonafeldolgozó és Villamosipari
 Berendezéseket Gyártó és Szerelő
 Korlátolt Felelősségű Társaság**
 képviselőjében: Áman Mihály
 P.H.

.....
 Támogató megbízásából a
**MAG –
 Magyar Gazdaságfejlesztési Központ
 Zrt.**
 P.H.

Kelt:,

Kelt: Budapest,

20... év hónap napján.

napján.

A PROJEKT SZÁMSZERŰSÍTHETŐ EREDMÉNYEI

Szerződés száma: **GOP-1.1.1-11-2012-0137**

Kedvezményezett: **TeGaVill Terményszárító, Gabonafeldolgozó és Villamosipari Berendezéseket Gyártó és Szerelő Korlátolt Felelősségű Társaság**

Létszámtartás

A pályázónak – konzorcium esetén a vállalkozásnak - vállalnia kell, hogy a projekt befejezési évét közvetlenül követő 2 üzleti évben az éves átlagos statisztikai létszámának átlagos értéke nem csökkenhet a bázislétszám alá. (A negatív eltérés nem lehet nagyobb, mint 0,5.)

Bázislétszámnak minősül a pályázat beadását megelőző év éves átlagos statisztikai állományi létszáma.

VAGY

K+F létszám tartás

A pályázónak - konzorcium esetén a vállalkozásoknak - vállalnia kell, hogy a projekt befejezési évét közvetlenül követő üzleti évben a kutató-fejlesztő és kutatás-fejlesztési segédszemélyzeti munkahelyeknek a teljes K+F összlétszáma nem csökken a bázislétszám alá. (A negatív eltérés nem lehet nagyobb, mint 0,5 %.)

Bázislétszámnak minősül a pályázat benyújtását megelőző utolsó lezárt üzleti év teljes K+F összlétszáma.

A létszámadatok megadásához a vonatkozó időszak átlagos statisztikai állományi létszámát kell kiszámítani, Telepi adatok című KSH jelentés figyelembevételével oly módon, hogy a számított K+F létszám a kutató-fejlesztő helyeken foglalkoztatott, munkaidejük legalább 50%-át munkaidő-nyilvántartással is igazolhatóan tudományos kutatásra és fejlesztésre fordító dolgozók számát tartalmazza.

A K+F létszámadatok számítása során csak a felsőfokú (kutató, fejlesztő), valamint a középfokú (kutatás-fejlesztési segédszemélyzet) végzettséggel rendelkező, műszaki/természet-tudományi/orvosi/agrár végzettségű foglalkoztatottak által betöltött kutató-fejlesztő, illetve kutatás-fejlesztési segédszemélyzeti munkahelyeket vegye figyelembe!

ÉS

Üzleti hasznosíthatóság

A pályázó vállalja, hogy a K+F tevékenységből és/vagy annak eredményéből származó árbevétele a projekt befejezési évét követően a fenntartási időszak utolsó két évéig bármely 2 egymást követő üzleti évben eléri a támogatási összeg legalább 30%-át.

A mutató számítása a következőképpen történik:

$$30 \% \leq (A1+A2)/ \text{támogatás}$$

ahol A1, A2 a projekt befejezési évét követő 2 egymást követő üzleti évben (de legkésőbb a fenntartási időszak utolsó előtti évéig) a K+F tevékenységből és/vagy annak eredményéből származó árbevétel, amelyet a számviteli nyilvántartásban elkülönítve kell nyilvántartani.

VAGY

K+F ráfordítások szintjének megőrzése

A pályázó - konzorcium esetén a vállalkozás - vállalja, hogy a projekt befejezési évét közvetlenül követő üzleti évben, az éves beszámolóban szereplő a K+F ráfordítások összege nem csökken a bázisérték alá.

Bázisértéknek minősül a pályázat benyújtását megelőző utolsó lezárt üzleti év éves beszámolójában szereplő (vagy számviteli nyilvántartásában elkülönített) K+F ráfordításainak összege.

A projekt során kifejlesztett prototípus, új termék, szolgáltatás, technológia megnevezése és újdonságtartalmának bemutatása

A kutatás-fejlesztés címe: "Szántóföldi gabonatermesztés (lágyszárú energianövények) szármaradványainak minőségi szecskázását, aprítását, zúzását végző gépsor kifejlesztése a széleskörű mezőgazdasági, agroenergetikai és ipari felhasználás érdekében."

A fejlesztés célkitűzései: Ez egy telepített géprendszer, amely képes lesz a szántóföldről betakarítható legkülönbözőbb gabona-, és olajosmagvú növények szármaradványainak báláiból durvább apríték és finom darálék előállítására, mezőgazdasági, ipari, tüzelési felhasználás céljából.

Különböző termék előállítására képes rendszerek építhetők össze modulszerűen az egyes egységekből, attól függően, hogy milyen minőségű és célú felhasználásra kerül sor.

A nagyon széleskörű mezőgazdasági, ipari alkalmazhatóság lehetőséget biztosít az egyes részegységek költséghatékony gyártására, ezzel kedvező árat biztosít a vásárlók számára.

A teljes rendszer a következő főbb részegységeket fogja tartalmazni: (lásd: Blokkvéma)

- Univerzális asztal, amelyre egy targonca feladja a bálát a háló, vagy kötöző zsinór levágására.
- Kétféle durvaaprító kifejlesztésére kerül sor és alternatív módon, a bála minőségétől függően lehet majd ezeket használni.
- Vízszintes tengelyű hengeres durva aprító. A bálákat motorizált láncos asztal mozgatja a hengerek felé. Az aprítást kése hengeres egység végzi. Az aprított szalma cserélhető rostákon keresztül jut a csigás kihordóra. Ezek kiválasztásával lehet "beállítani", hogy az apríték a 10 és 50 mm között milyen méretű legyen.
- Dézsás durva aprító: A dézsás aprítórendszer erős szálszerkezetű anyagokhoz, nád, kukoricaszár, illetve sérült, szétesett lágyszárú bálákhoz alkalmazható. Főbb részei: beadagoló szalag, forgó dézsa, új elvű vágószerkezetű bontó, cserélhető rosták.
- A csigás kihordó a nagyobb darabokra aprított szalmát továbbítja a pneumatikus szállítógép felé. Ez az egység tartalmazza az idegen anyag leválasztó részt is.
- A pneumatikus szállítógép végzi a darálék szállítását, akár négyfelé irányba is: Végtermékként tüzelőanyaga lehet egy automatizált apríték tüzelő kazánnak. Alapanyag lehet brikettálásra. A "finom darálóban" további "feldolgozásra" kerülhet az apríték.
- Mechanikus szállítógép (nagy keresztmetszetű csiga) végzi a darálék szállítását olyan modulok közt ahova pneumatikus szállítógépet nem célszerű beépíteni.
- Apríték keverő végzi a durva aprító gépekről jövő különböző minőségű anyagok folyamatos üzemben történő keverését.
- Finom daráló állítja elő a 3-8 mm-es méretű szalmát.
- A pneumatikus szállítógép juttatja a darálékot a pormentesítő rendszerbe (perforált falú ferde csiga, elszívó ventilátorral, porszűrős ciklonhoz vagy ideiglenes tárolótartályba) Ez választja le a finom darálékról az ásványi eredetű port, vagy a szalmaport.
- Ideiglenes tároló tartály (porszűrős leválasztó, bolygatóval, kitároló csigával) feladata az alapanyag tárolása, kiadagolása az egyes feldolgozó gépek között.
- A fertőtlenítő biztosítja a kórokozó mentességet. Az így feldolgozott apró szalma vagy közvetlenül kerülhet almozásra lovak, baromfi, pulyka, broiler alá.

- A finom darálóból négyféle továbblépésre van lehetőség. Végfelhasználásra kerülhet kertészetekbe takaró anyagnak. Alapanyag lehet pelletálás számára. Ha a darálék kellően kis méretben kerül alomnak sertés, szarvasmarha alá, akkor az ilyen almostrágya nem igényel további aprítást, így adagolható a biogáz üzemben a hígtrágyához kofermentáció megvalósításához. Harmadik generációs bioetanol üzemben alkalmas a hidrolizáló, gőzrobbantásos előkészítőben arra, hogy ezáltal jelentős felületnövelés történjen. Ipari üzemekben szalmapapír, kompozit anyag, hőszigetelő anyag stb. készíthető belőle. A különböző méretű termékeket a következő területeken lehet felhasználni:
 Közvetlen felhasználás energetikai berendezésekben, almozásra, vagy talaj takarásra, ipari anyagoknak. Tüzelőanyagok alapanyaga lehet termofizikai feldolgozásnál. További feldolgozható biotechnológiai módszerekkel bioüzemanyagoknak

ÉS

A pályázatban megjelölt cél az alábbi feladatok révén valósul meg:

A feladat megnevezése	Feladatköltségek (Ft)	K+F projekttev.
<p>4. A technológiai rendszerek komplettírozása, kiegészítő elemeinek kifejlesztése. Kut-Fejl: 11 hónap; Techn: 2 hónap; 4.4. feladat (3.- 4. munkaszakasz) 5 000 000 Ft + 3 000 000 = 8 000 000 Ft 4.4. A komplett rendszerek tervezése, összeállítása, vizsgálata, a továbbfejlesztés lehetőségeinek meghatározása Az 4.4 feladat alapkutatásainak célkitűzései: A korábbi rendszert (két durva aprító, fiom aprító, porleválasztó) kiegészítve a az ideiglenes tárolótartállyal, apríték keverővel, csomagolóval, két fő kutatási tevékenységet fogunk folytatni. Egyrészt laboratóriumi vizsgálatokat fogunk végezni a velük elkészített aprított termékekre vonatkozóan, másrészt kísérleteket és vizsgálatokat végzünk a berendezések működését jellemző műszaki jellemzőkre vonatkozóan. A vizsgálatok részletesen: 4.4.1. Különböző lágyszárú növények tisztított, fertőtlenített aprítékaiból készült állati almok esetében elvégezzük az alomanyagok kiegészítő anyag vizsgálatát (zeolit, alumínium szulfát, kalcium klorid,) 4.4.2. Különböző lágyszárú növények tisztított, fertőtlenített aprítékaiból készült állati almok esetében elvégezzük az alomanyagok nedvszívó képességének vizsgálatát. (anyagfajta apríték jellemzők, szárazanyag-tartalom). 4.4.3. Különböző lágyszárú növények tisztított, fertőtlenített aprítékaiból készült állati almok esetében elvégezzük az alomanyagok fermentációs képességének és az ammónia-kibocsátásnak a vizsgálatát állati trágya fermentálásakor (állati trágyák fermentációs jellemzői) 4.4.4. Az előállított almos trágya esetében ammónia-kibocsátás csökkentésére irányuló vizsgálatokat fogunk végezni (beltartalmi jellemzők, ÜHG kibocsátás). 4.4.5. A vizsgálati eredményekről funkcionális hibafeltárást és kiértékelést tartalmazó kutató vizsgálati jelentést készítünk, melyben javaslatokat teszünk a szükséges módosításokra, a prototípus kialakítására. 4.4.6. Laboratóriumi és felhasználási körülményekre alapozott üzemi kutató vizsgálatokkal meghatározzuk a gépek munkaminőségi, teljesítőképességi és energia felvételi jellemzőit.</p>	<p>8 000 000</p>	<p>Alapkutatás</p>

<p>A prototípus gépek részletes kutató vizsgálata alkalmával meggyőződünk azok rendeltetészerű működéséről, az egyes működési és beállítási funkciók megfelelőségéről.</p> <p>4.4.7. A prototípus funkcionális kutató vizsgálatának fontos része a széria megfelelőségi vizsgálata, amelynek eredménye olyan javaslattétel, amely a szériagyártás előtti módosítások jegyzékét tartalmazza.</p> <p>4.4.8. A kifejlesztett technológiai rendszerek kutató vizsgálata esetén megállapításra kerül a részegységek műszaki és technológiai megfelelése, összhangja, valamint a rendszer rendeltetészerű működése.</p>		
<p>5. A K+F+I téma szakmai anyagainak elkészítése, disszeminációja, zárása. Kut-Fejl: 2 hónap; Techn: 1 hónap;</p> <p>5.1. A prototípus berendezések minőségtanúsítási igazolásainak elkészítése Az alapkutatási eredmények figyelembevételével elkészítjük az előaprító és finomaprító, valamint anyagszállító és leválasztó berendezések minőségtanúsítási igazolásait. (gépkönyvek, tanúsítványok, gyártási dokumentáció, üzemeltetési leírás, promóciós anyagokat).</p> <p>5.2. A berendezések mezőgép teszt kiadványainak elkészítése Az alapkutatási eredmények figyelembevételével elkészítjük az előaprító és finomaprító, valamint anyagszállító és leválasztó berendezések Mezőgép Teszt kiadványait. Elkészítjük a durvaaprító, finomaprító, továbbító berendezések, portisztítók, tartályok, sterilizáló rendszer, üzemeltetési tapasztalatok alapján szerzett módosításokkal kiegészített működésének leírását.</p> <p>5.3. Részvétel hazai és nemzetközi kiállításokon és konferenciákon Előadások elkészítése az alapkutatási eredményekből. Az Agro+Mashepxo, Alföldi Állattenyésztési és Mezőgazda Napok, FarmerExpo nemzetközi és hazai kiállításokon, valamint MTA AMB Tudományos Nap, Óvári Tudományos Nap és Georgikon Napok nemzetközi és hazai konferenciákon való részvétel.</p>	<p>2 000 000</p>	<p>Alapkutatás</p>
<p>2. A különböző konstrukciójú előaprítást végző berendezések kifejlesztése. Kut-Fejl: 16 hónap; Techn: 2 hónap;</p> <p>2.3. A prototípus fázisú berendezésekre vonatkozó kutatási vizsgálatok és a továbbfejlesztés lehetőségei Az 2.3 feladat alapkutatásainak célkitűzései: Mindkét aprító prototípus (nagy fordulató, vízszintes tengelyű, hengeres, késes durva aprító; forgatott dézsás, késes vágószerkezetű durva aprító) esetében, egyrészt laboratóriumi vizsgálatokat fogunk végezni a velük elkészített aprított termékekre vonatkozóan, másrészt kísérleteket és vizsgálatokat végzünk a berendezések működését jellemző műszaki jellemzőkre vonatkozóan. Ezeknek a kísérleteknek, laboratóriumi és helyszíni méréseknek az eredményei alapul szolgálhatnak a 2.1. és a 2.2. feladatok ipari kutatásai és kísérleti fejlesztései számára. A kísérletek és a mintavételek két helyszínen fognak történni. Az egyik helyszín a TeGaVill Kft. telephelye, ahol a két berendezés összeállítása után, kis mennyiségű mintákon (1-1,5 tonna növényi anyag, 5-6 órás próbaüzem). A másik helyszín pedig a Palotabozsok Zrt. ahol hosszabb időre lesznek ezek a berendezések kihelyezve, és hosszabb üzemi próbák fognak történni (80-100 tonna, 10-12 nap, 8 órás munkaidőben). A vizsgálatok részletesen: 2.3.1. Megmérjük az aprítandó alapanyagok jellemző mennyiségeit. Ezek a következők: a növényi anyagtól függően a szárazanyag tartalom, a tisztaság, a geometriai méretek, és a térfogattömeg. 2.3.2. Megvizsgáljuk reprezentatív mintavételt követően</p>	<p>21 000 000</p>	<p>Alapkutatás</p>

<p>laboratóriumban a különböző késekkel történő aprítást követően, rosta nélkül gyűjtött aprított szalma méreteloszlását különböző növények (búzaszalma, repceszalma, kukoricaszár,..) különböző bálái esetében.</p> <p>2.3.4. Megmérjük az aprítékok további jellemzőit. A mérendő paraméterek a következők: térfogattömeg, szárazanyag-tartalom.</p> <p>2.3.4. Meghatározzuk a tisztán keresztvágások és a hosszanti vágások arányát</p> <p>2.3.5. A nagy fordulátú, vízszintes tengelyű, hengeres, késes rendszerű durva aprító gépészeti vizsgálatait: az aprító oldalablakán keresztül és felülről filmfelvételt készítünk a különböző formájú (henger, szögletes) bálák bontásáról (kötöző zsinorral, kötöző zsinor nélkül, hálóval és háló nélkül). A filmfelvételeket kiértékeljük.</p> <p>2.3.6. Átfogó vizsgálatokat végzünk a hengeres és a dézsás aprító részegységeinél: (műszaki és technológiai jellemzők, hengerek terhelése, kerületi sebessége, élkiképzés, dézsa kerületi sebessége, aprítási teljesítmény, energiaigény, villamos energia felvétel, porzás, porel szívás)</p> <p>2.3.7. Elvégezzük a komplett technológiai rendszerek vizsgálatát (a részegységek műszaki és technológiai összhangja, a technológiai rendszerek műszaki és technológia jellemzői, energia felvételek). Mindkét berendezés aprítási műveleteit a következő műszaki és technológiai mennyiségekkel fogjuk jellemezni: : - aprítási teljesítmény (dm³h⁻¹, kgh⁻¹) - aprítási energiaigény (Nm, kWh) - villamos energiafelvétel (kWh) - teljesítményszükséglet (kW)</p> <p>2.3.8. A kísérletek, mérések, kiértékelések után következtetéseket vonunk le a prototípusok módosításaira, a két rendszer egymást kiegészítő tulajdonságainak meghatározása, és a minél szélesebb körben történő alkalmazhatóság megállapítása érdekében. (Ezek alapján lehet majd a magyar, az európai, valamint a világpiacon meglévő hasonló termékekkel összehasonlítani.)</p>		
<p>3. A finomaprítást, anyagszállítást és leválasztást végző berendezések kifejlesztése.</p> <p>Kut-Fejl: 16 hónap; Techn: 2 hónap;</p> <p>3.3. A részegységekre vonatkozó kutatási vizsgálatok és a tovább fejlesztés lehetőségei</p> <p>Az 3.3 feladat alap kutatásainak célkitűzései: Mindkét aprító prototípust kiegészítve a késes aprítóegységű darálógéppel, a porleválasztó egységgel, továbbá az ideiglenes tárolótartállyal, apríték keverővel, csomagolóval, két fő kutatási tevékenységet fogunk folytatni. Egyrészt laboratóriumi vizsgálatokat fogunk végezni a velük elkészített aprított termékekre vonatkozóan, másrészt kísérleteket és vizsgálatokat végzünk a berendezések működését jellemző műszaki jellemzőkre vonatkozóan.</p> <p>A kísérletek és a mintavételek két helyszínen fognak történni. Az egyik helyszín a TeGaVill Kft. telephelye, ahol a két berendezés összeállítása után, kis mennyiségű mintákon (1-1,5 tonna növényi anyag, 5-6 órás próbaüzem). A másik helyszín pedig a Palotabozsok Zrt. ahol hosszabb időre lesznek ezek a berendezések kihelyezve, és hosszabb üzemi próbák fognak történni (80-100 tonna, 10-12 nap, 8 órás munkaidőben).</p> <p>A vizsgálatok részletesen: 3.3.1. Megvizsgáljuk reprezentatív mintavételt követően laboratóriumban a daralóból, különböző késekkel történő aprítást követően, rosta nélkül gyűjtött aprított szalma méreteloszlását különböző növények (búzaszalma, repceszalma, kukoricaszár,..) különböző bálái esetében.</p> <p>3.3.2. Megmérjük az aprítékok további jellemzőit. A mérendő paraméterek a következők: térfogattömeg, szárazanyag-tartalom, portartalom.</p>	<p>16 000 000</p>	<p>Alapkutatás</p>

<p>3.3.3. A durva aprítékok esetében, intézményünkben laboratóriumi tüzelési próbákat fogunk végezni. Meghatározzuk az aprított lágyszárú tüzelőanyagok tüzeléstechnikai paramétereit (fűtőérték, nedvességtartalom, szilikátosodást, korróziót eredményező elemtartalom, stb.) 3.3.4. A különböző lágyszárú növények finom aprítékából intézményünkben brikettet készítünk. Ezeknek, valamint a kísérleti telephelyen készített briketteknek elvégezzük fizikai tulajdonságaiknak (anyagfajta- és összetétel, geometriai jellemzők, törő- és nyomószilárdság, koptatási index, stb.), valamint tüzeléstechnikai mennyiségeiknek a vizsgálatát (fűtőérték, nedvességtartalom, elem- és hamuösszetétel, illóanyag- és hamutartalom, stb.) 3.3.5. A különböző lágyszárú növények finom aprítékából intézményünkben pelletet készítünk. Ezeknek, valamint a kísérleti telephelyen készített pelleteknek elvégezzük fizikai tulajdonságaiknak (anyagfajta- és összetétel, geometriai jellemzők, törő- és nyomószilárdság, koptatási index, stb.), valamint tüzeléstechnikai mennyiségeiknek a vizsgálatát (fűtőérték, nedvességtartalom, elem- és hamuösszetétel, illóanyag- és hamutartalom, stb.) 3.3.6. Az apríték, a brikett és a pellet tüzelés során mérjük a füstgáz- és szilárd emisszió jellemző mennyiségeit (szilárd összetevők, szén-monoxid, kén-dioxid, nitrogén-oxidok stb.) 3.3.7. Átfogó vizsgálatokat végzünk a hengeres és a dézsás aprító részegység, valamint a késes aprítóegységű daráló gép, és a porleválasztó egység együttes működésével kapcsolatban: (műszaki és technológiai jellemzők, aprítási teljesítmény, energiaigény, villamos energia felvétel, porzás, porel szívás). 3.3.8. Elvégezzük a komplett technológiai rendszerek vizsgálatát (a részegységek műszaki és technológiai összhangja, a technológiai rendszerek műszaki és technológia jellemzői, energia felvételek). A porel szívással dolgozó komplett finomaprító rendszer aprítási műveleteit a következő műszaki és technológiai mennyiségekkel fogjuk jellemezni:</p> <ul style="list-style-type: none"> - aprítási teljesítmény (dm³h⁻¹, kgh⁻¹) - aprítási energiaigény (Nm, kWh) - villamos energiafelvétel (kWh) - teljesítményszükséglet (kW) <p>3.3.9. A kísérletek, mérések, kiértékelések után következtetéseket vonunk le a prototípusok és a teljes rendszer módosításaira, a minél szélesebb körben történő alkalmazhatóság megállapítása érdekében. (Ezek alapján lehet majd a magyar, az európai, valamint a világpiacra meglévő hasonló termékekkel összehasonlítani)</p>		
<p>1. A K+F+I téma szakmai megalapozása, a program részletes indítása és kidolgozása. Kut-Fejl: 6 hónap; Tech: 6 hónap</p> <p>1.1. A szántóföldi szármadarványok hagyományos betakarítási és aprítási technológiáinak elemzése A szántóföldről betakarítható szármadarványok (búza-, rozs szalma, kukorica-, repceszár) jelenlegi betakarítási, technológiáinak, kritikai áttekintése az ipari kutatás szemszögéből. A szállítást, mechanikai feldolgozást befolyásoló fizikai, paraméterek (nedvesség, tömörség, sűrűség, kötözés, hálózás) javításának kutatása. A mezőgazdasági lágyszárú növényi részek szecsckázásának, aprításának, darálásának jelenlegi rendszerei alapján a lehetséges javítást eredményező módszerek meghatározása.</p> <p>1.2. A mezőgazdasági lágyszárú növények esetében a szárrészek aprítási és az aprítékok szétválasztási műveleteinek kutatása A szármadarványok szecsckázását, aprítását, zúzását végző eddigi berendezések előnyeinek, hátrányainak kutatása annak érdekében, hogy optimális mérettartományok előállítására valósuljon meg, a hagyományos és az újabb ipari, mezőgazdasági felhasználási területek számára. Ennek megfelelően lehessen a</p>	<p>5 000 000</p>	<p>Ipari kutatás</p>

<p>terveket elkészíteni. A bálázott szármaradványok különböző felhasználási területre történő mechanikus előkészítő technológiáinak (szecskázás, aprítás, darálás, zúzás), rendszereinek (horizontális, többhengeres aprítás; dézsás bálabontás, aprítás) elemzése. A fejlesztés által létrehozható rendszerek alkalmazási területeinek pontosítása.</p> <p>1.3. Az aprítással előállított végtermékek munkaminőségi jellemzőinek kutatása A különböző aprított, szecskázott, zúzott "termék" minőségének, valamint a feldolgozás teljesítmény tényezőinek vizsgálata, annak alkalmazott kutatása, hogy az előállításához szükséges modulelemek alkatrészei, részegységei hogyan fognak eleget tenni az elvárásoknak.</p> <p>1.4. A különböző hagyományos aprítógép konstrukciók elemzése, a fejlesztési irányok meghatározása, az alkalmazási lehetőségek kijelölése A hagyományos aprítógép konstrukciók működési elv szerinti elemzése, az aprítók előállítási módszereinek összefoglalása. A hagyományos berendezésekkel aprított végtermékek felhasználási lehetőségeinek meghatározása. Az alkalmazási lehetőségekre koncentráló fejlesztési irányok kijelölése a végtermékek fontosabb fizikai tulajdonságai alapján.</p> <p>1.5. A feladatok és témafelelősök kijelölése, időpontok, tervek és teljesítések meghatározása A részletes kutatás-fejlesztési, összehangolt szakmai, pénzügyi, értékesítési, marketing, tájékoztatási terv elkészítése a vállalkozás gyakorlati szempontjai szerint.</p>		
<p>2. A különböző konstrukciójú előaprítást végző berendezések kifejlesztése.</p> <p>2.1. feladat (1. munkaszakasz+2. munkaszakasz) 2.2 feladat (1. munkaszakasz 2. munkaszakasz)</p> <p>Kut-Fejl: 6 hónap; Techn: 12 hónap; Segédsz: 34 hónap 8MFt+15MFt=23MFt; 8MFt+15MFt=23MFt</p> <p>2.1. A hengeres aprító konstrukció megtervezése és a prototípus legyártása A 2.1. kísérleti fejlesztés célkitűzése: A 2.1. ipari kutatások eredményei alapján a vízszintes tengelyű, hengeres, késes aprító részelemeinek (vezérelt behúzó asztal, újszerű vágórendszerrel ellátott forgó hengeres aprító egység, rosták és kiadagoló egysége), és ezek együttműködését biztosító vezérlő résznek a megtervezése, a prototípus legyártása. Ennek részletei a következők:</p> <p>2.1.1. Szilárdságilag méretezzük az összetett hajlító-csavaró igénybevételnek kitett bontóhengerek kritikus keresztmetszeteit.</p> <p>2.1.2. Meghatározzuk a forgó vágóelemekre ható centrifugális erőt, felületi terhelésre méretezzük a tengelycsapokat.</p> <p>2.1.3. Méretezzük a csapágyakra, felfüggesztésekre, konzolokra, lábakra, a bálátovábbító láncos mechanizmusra, a csigás kihordó egységre ható erőket.</p> <p>2.1.4. Megtervezzük a nagy fordulátú, vízszintes tengelyű, hengeres, késes rendszerű aprító géprendszert, elkészítjük az összeállítási és műhelyrajzokat, figyelembe véve az ismert legjobb technikák alkalmazását, és az esztétikai, ipari formatervezési elveket. Dokumentáljuk a gyártásra felhasznált erőforrásokat. Az újszerű vágómechanizmusra ipari mintaoltalom megszerzése várható.</p> <p>2.1.5. Az ipari kutatások eredményeinek figyelembevételével elkészült tervek alapján beszerezzük a beépítendő fődarabokat, legyártjuk a szükséges elemeket. Elkészítjük és ellenőrizzük az elkészült prototípust.</p> <p>2.2. Forgatott dézsás aprító konstrukció megtervezése és a prototípus legyártása A 2.2. kísérleti fejlesztés célkitűzése: A 2.2. ipari kutatások</p>	<p>46 000 000</p>	<p>Kísérleti fejlesztés</p>

<p>eredményei alapján a forgatott dézsás aprító rendszer részelemeinek (újszerű vágószerkezet, forgatott dézsa, láncos fogaskoszorú, hajtómű), és ezek együttműködését biztosító vezérlő résznek a megtervezése, a prototípus legyártása. Ennek részletei a következők:</p> <p>2.2.1. Szilárdságilag méretezzük a forgó henger tengelyét, figyelembe véve a mozgatásból eredő többlet erőket.</p> <p>2.2.2. Meghatározzuk a kiegyensúlyozatlanság megengedett értékét, ebből származó rezonanciák hatásait vizsgáljuk. Összevetjük a fordulatszámából eredő rezonanciát a gép saját frekvenciájával, szükség esetén módosítjuk.</p> <p>2.2.3. Megtervezzük a forgatott dézsás, késes rendszerű aprító géprendszert, és a csigás kihordó egységet elkészítjük az összeállítási és műhelyrajzokat, figyelembe véve az ismert legjobb technikák alkalmazását, és az esztétikai, ipari formatervezési elveket.</p> <p>2.2.4. Az ipari kutatások eredményeinek figyelembevételével elkészült tervek alapján beszerezünk a beépítendő fődarabokat, legyártjuk a szükséges elemeket.</p> <p>2.2.5. Dokumentáljuk a gyártásra felhasznált erőforrásokat. Megtörténik a forgatott dézsás aprító gép gyártásra kiadása. Elkészítjük és ellenőrizzük az elkészült prototípust.</p> <p>2.2.6. Modellezzük a működés során előforduló meghibásodásokat, azok hatásait, és védelmi intézkedéseket teszünk.</p>		
<p>3. A finomaprítást, anyagszállítást és leválasztást végző berendezések kifejlesztése. 3.1., 3.2., (2. munkaszakasz) 3.3. (3. munkaszakasz) Kut-Fejl: 6 hónap; Techn: 5 hónap; Segédsz: 14 hónap 16Mft+12Mft=28Mft</p> <p>3.1. A késes aprítóegységű daráló gép prototípusának tervezése és elkészítése</p> <p>A 3.1. kísérleti fejlesztés célkitűzése: A 3.1. ipari kutatások eredményei alapján a késes aprítóegységű daráló gép prototípusának a megtervezése, legyártása. Ennek részletei a következők:</p> <p>3.1.1. Megtervezzük a finomító aprítást, rostra bontást végző forgó dobos rendszert, amely képes mind a szabályosan bálázott és kezelt bálákból származó aprítékot, mind pedig a kedvezőtlen fizikai paraméterekkel bíró bálákból származó aprítékot tovább aprítani.</p> <p>3.1.2. Megtervezzük a finomító aprító és a két különböző durva aprító közös vezérlését annak érdekében, hogy ne következhesse be a folyamatban dugulás, fennakadás.</p> <p>3.1.3. Az ipari kutatások eredményeinek figyelembevételével elkészült tervek alapján legyártjuk a szükséges elemeket. Elkészítjük a prototípust.</p> <p>3.1.4. Elvégezzük a rendszer teljesítmény tesztjét különböző aprító és különböző növényi anyagokból és fizikai állapotból álló bálák vizsgálatával. Méréseket végzünk a fajlagos elektromos teljesítmény és a szállított aprított anyagmennyiség közötti kapcsolatra.</p> <p>3.2. A porleválasztó egység prototípusának tervezése és elkészítése</p> <p>A 3.2. kísérleti fejlesztés célkitűzése: A 3.2. ipari kutatások eredményei alapján a poreszívó, pormentesítő prototípusának a megtervezése, legyártása. Ennek részletei a következők: 3.2.1. Méretezzük, megtervezzük a poreszívó, pormentesítő (ciklon) egység alkatrészeit. Megtervezzük a szükséges légmennyiséget biztosító elszívó transzport ventilátor optimális beépítési módját.</p> <p>3.2.2. Olyan esetekre, mikor a transzport ventilátor használata nem célszerű, megtervezzük a durva és a finom apríték ásványi és szerves por tartalmának leválasztását biztosító perforált falú, nagy keresztmetszetű, levegőelszívással kapcsolt ferde szállítócsigát.</p>	<p>28 000 000</p>	<p>Kísérleti fejlesztés</p>

<p>3.2.3. A darálék méretétől, típusától, a szállítási kapacitástól, szállítási szögtől függően megállapítjuk a szállítócsiga fő geometriai méreteit (külső-belső átmérő, csőtengely átmérő-külső átmérő arány, menetemelkedés), a szükséges fordulatszámot. Méretezzük ezt a porleválasztó csigas egységet szállítási kapacitás, levegősebesség, szilárdsági szempontból.</p> <p>3.2.4. Megvizsgáljuk a belső csőtisztítás szükségességét, a felvett üzemi teljesítményt, nyomatókat, hogy a szükséges elemeket szilárdságilag méretezni tudjuk.</p> <p>3.2.5. Az ipari kutatások eredményeinek figyelembevételével elkészült tervek alapján megvalósítjuk a prototípust, majd csatlakoztatjuk a többi részlemhez, és méréseket végzünk az optimális működés beállítása érdekében.</p> <p>3.3. Továbbfejlesztési lehetőségek vizsgálata, meghatározása</p> <p>A 3.3. kísérleti fejlesztés célkitűzése: A 3.3. ipari kutatások eredményei alapján az opcióként szóba jöhető egysége (ideiglenes tárolótartály, apríték keverő, csomagoló) megtervezése, legyártása. Ennek részletei a következők:</p> <p>3.3.1. Megtervezzük a különböző bemenő növényi anyagok pormennyiségét figyelembe véve a szalma por tovább feldolgozása érdekében a szükséges méretű és funkciójú ideiglenes tárolótartályt.</p> <p>3.3.2. Elkészítjük egy negatív falszögű tároló tartály tervét is.</p> <p>3.3.3. Megtervezzük a kettős kitárolócsigát, és a bolygató és kitárolócsigát.</p> <p>3.3.4. Megtervezzük a szóba jöhető lágyszárú növényi anyagok (buzaszalma, repceszalma,) tulajdonságainak figyelembe vételével egy folyamatos üzemű keverő berendezést (térfogat, keverőtengely, azon levő keverő és továbbító elemek elrendezése).</p> <p>3.3.5. Az elkészült tervek alapján, összehangoltan elkészítjük ezeknek az eszközöknek a prototípusát, majd csatlakoztatjuk a többi részlemhez, és méréseket végzünk az optimális működés beállítása érdekében.</p>		
<p>4. A technológiai rendszerek komplettírozása, kiegészítő elemeinek kifejlesztése. 4.1., 4.2., 4.3. feladatok (3.-4. munkaszakasz) Kut-Fejl: 20 hónap; Techn: 36 hónap; Segédsz: 45 hónap; 21MFt+16MFt=37MFt</p> <p>4.1. A rendszer mérő-, vezérlő egységeinek kutatása, kifejlesztése</p> <p>A 4.1. ipari kutatás célkitűzése: Az aprító, daráló, bála-, és apríték mozgató, porleválasztó, tisztító teljes rendszer működését leíró, befolyásoló mennyiségek összességének, viszonyának ipari kutatása, annak érdekében, hogy létrehozható legyen az emberi felügyelet és az automatizált működés közötti racionális egyensúly.</p> <p>Ennek lépései:</p> <p>4.1.1. Meghatározzuk a rendszer egységei esetében a mérni kívánt paramétereket, mérési módszereket (behúzó asztal sebesség, bontóhengerek áramfelügyelete, apríték, darálék áramlási mennyisége, porleválasztás minősége, stb.). Összehangoljuk ezek adatgyűjtését és az egységek vezérlését.</p> <p>4.1.2. Az adott működési környezetnek megfelelően elemezzük az érzékelőket, jeladókat, jelátalakító és feldolgozó egységeket a legmegfelelőbbek kiválasztása érdekében.</p> <p>4.1.3. Meghatározzuk az egyes modulokra, valamint az egész rendszerre nézve a mérő-vezérlő rendszer blokk-sémáját.</p> <p>4.1.4. Elemezzük a lehetséges vezérlő programok struktúráját.</p> <p>4.2. A rendszert kiegészítő univerzális görgős asztal kutatás-kifejlesztése</p> <p>A 4.2. ipari kutatás célkitűzése: A bála behúzó, a bálaadagoló előtt az előkészítő tevékenységeket (kötöző zsinor levágása, háló levétele, a bála beállítása a továbbítás számára,..) szolgáló univerzális görgős asztal ipari kutatása annak érdekében, hogy a</p>	<p>37 000 000</p>	<p>Ipari kutatás</p>

<p>feladás, továbbítás minél kisebb problémát okozzon a további műveletekben.</p> <p>4.2.1. Annak elemzése, hogy a kívánt rendszer teljesítményhez milyen műszaki megoldásokkal lehet megvalósítani egy univerzális "asztalt", ahol megtörténik a különböző méretű és formájú bálák kötöző zsinórjának levágása, háló levétele, a bála beállítása a továbbítás számára.</p> <p>4.2.2. Megvizsgáljuk az állítható magasság, szöghelyzet, a bálaméretetek, formák befolyását a további technológiába illeszthetőség szempontjából (oldalpalánk kialakítási lehetőségek).</p> <p>4.3. A kiszolgáló részegységek (tartályok, zsákoló, fertőtlenítő) kifejlesztése</p> <p>A 4.3. ipari kutatás célkitűzése: A végtermékek (különböző minőségű aprítékok, darálékok) piacra kerülését szolgáló berendezések ipari kutatása annak érdekében, hogy a széleskörű piaci igényeket minél jobban sikerüljön kielégíteni.</p> <p>4.3.1. A daráló, aprító kapacitásának ismeretében modellezzük az egyes tartályok, továbbító egységek, kúprészek geometriai méreteit, a szükséges légtömeg intenzitást, megvizsgáljuk a levegő entalpiájának befolyását a sterilizáló hatás elérésére, továbbá a kiporzás csökkentését biztosító redukciós eljárás megvalósíthatóságát.</p> <p>4.3.2. Vizsgáljuk a teljes daráló, aprító teljesítményének ismeretében a végtermékek tárolásához, és a csomagoláshoz a szükséges puffer méretek nagyságát.</p> <p>4.3.3. Meghatározzuk a finomaprított szalmák, száranyagok fertőtlenítésének megvalósításához a tervezendő berendezésben a szükséges tartózkodási időt, hőmérsékletet, a fluidizációs és szállítási szakaszokat, beboltozódás, betapadás, lerakódások valószínűségét.</p>		
<p>4. A technológiai rendszerek komplettírozása, kiegészítő elemeinek kifejlesztése. 4.1., 4.2., 4.3. feladatok (3.-4. munkaszakasz) Kut-Fejl: 6 hónap; Techn: 13 hónap; Segédsz: 32 hónap 17MFt+7MFt=24MFt</p> <p>4.1. A prototípus mérő-, vezérlő egységeinek tervezése és elkészítése</p> <p>A 4.1. kísérleti fejlesztés célkitűzése: A 4.1. ipari kutatások eredményei alapján a modulok és a teljes rendszer mérő-, vezérlő egységeinek a megtervezése, legyártása. Ennek részletei a következők:</p> <p>4.1.1. Az ipari kutatás során meghatározott blokkséma alapján elkészítjük a mérő-vezérlő programot.</p> <p>4.1.2. A működést követő blokkséma alapján elkészítjük a mérő-vezérlő elektronikát, vezérlőszekrényt és installáljuk a programot.</p> <p>4.1.3. A teljes mérő, vezérlő, feldolgozó folyamat figyelemmel kísérése érdekében megvalósítjuk az LCD képernyőn keresztül történő követhetőség műszaki feltételeit.</p> <p>4.1.4. Az elkészült mérő-vezérlő rendszert teszteljük egyenként az egyes modul elemeken és az egyre összetettebb rendszeren.</p> <p>4.2. A rendszert kiegészítő univerzális görgős asztal prototípusának tervezése, gyártása</p> <p>A 4.2. kísérleti fejlesztés célkitűzése: A 4.2. ipari kutatások eredményei alapján univerzális görgős asztal prototípusának megtervezése, legyártása. Ennek részletei a következők:</p> <p>4.2.1. Méretezzük, megtervezünk az univerzális görgős asztalt, figyelembe véve a biztonság követelményeket (reteszfeltétek, biztonsági reteszek, stb.)</p> <p>4.2.2. A tervek alapján legyártjuk az univerzális görgős asztal prototípusát, majd csatlakoztatjuk a feladó rendszerhez.</p> <p>4.2.3. Az univerzális asztal próbáit elvégezzük a különböző minőségű, méretű és állapotú bálával, méréseket végzünk az optimális működés beállítása érdekében.</p> <p>4.2.4. Elkészítjük a komplex működési leírásokat, automata és</p>	<p>24 000 000</p>	<p>Kísérleti fejlesztés</p>

<p>kézi üzemre, megadjuk a kézi beavatkozási lehetőségeket.</p> <p>4.3. A kiszolgáló részegységek (tartályok, zsákoló, fertőtlenítő) gyártása</p> <p>A 4.3. kísérleti fejlesztés célkitűzése: A 4.3. ipari kutatások eredményei alapján kiszolgáló részegységek (tartályok, zsákoló, fertőtlenítő) prototípusának megtervezése, legyártása. Ennek részletei a következők:</p> <p>4.3.1. A tároló test és a kúprészek, a bolygató szerkezetek a kitaroló gép és a zsákolóasztal tervezése.</p> <p>4.3.2. A végtermék fertőtlenítését biztosító hőszolgáltató berendezés, valamint a sterilizált anyag leválasztására szolgáló centrifugális egysége tervezése.</p> <p>4.3.3. Méretezzük a berendezés fluidizációs és szállítási szakaszait.</p> <p>4.3.4. Az elkészült tervek alapján, elkészítjük ezeknek a berendezéseknek a prototípusait, majd csatlakoztatjuk a többi részlemhez a pályázó és a szolgáltatást nyújtó felek telephelyein. Méréseket végzünk az optimális működés beállítása érdekében. (félüzemi próbák különböző felhasználási területeken: tüzelés, almózás, pellettálás, brikettálás, biogáz üzem).</p>		
<p>5. A K+F+I téma szakmai anyagainak elkészítése, disszeminációja, zárása. 5.3. feladat (4. munkaszakasz) Kut-Fejl: 2 hónap; Techn: 3 hónap; Segédsz: 1 hónap</p> <p>5.3. Részvétel hazai és nemzetközi kiállításokon és konferenciákon</p> <p>Az 5.3. ipari kutatás célkitűzése: Az ipari kutatások kiértékelése során olyan műszaki és gazdasági elemzések elvégzése, amely eredmények egyértelműen elhelyezik a létrehozott termékeket a hazai, az európai és az Európán kívüli piacokon meglévő termékekhez viszonyítva. Ezek alapján nagyon színvonalas szakmai ismertető (írásos és elektronikus) elkészítése fog megtörténni</p> <p>A vizsgálati eredményekről fejlesztési javaslatokat és szakvéleményt tartalmazó összefoglaló beszámoló jelentést állítunk össze. Elkészítünk angol nyelvű szakmai előadást egy nemzetközi konferenciára, nemzetközi kiállításra, és magyar nyelvű előadásokat az elért eredményekről hazai szakmai konferenciákra. (Hungarian Agricultural Engineering, Mezőgazdasági Technika)</p> <p>Célcsoportoknak tekintjük a következő alkalmazókat: Csomagolt szalma alomanyagok a lótenyésztésben, baromfitartásnál, Apríték alkalmazása 1-5 MW nagygú tüzelő rendszereknél, Brikett, illetve pellet előállítás. Minőségi alom szarvasmarha, sertéstelepen, ahol ezután az almos trágya biogázüzem fermentorába kerül.</p> <p>A disszemináció a rendszer működésének sokoldalúságában segít megismertetni a leendő beruházókat, vásárlókat, alkalmazókat a lehetőségek megismerésében.</p>	<p>3 000 000</p>	<p>Ipari kutatás</p>
<p>5. A K+F+I téma szakmai anyagainak elkészítése, disszeminációja, zárása. Kut-Fejl: 2 hónap; Techn: 1 hónap; Segédsz: 2 hónap</p> <p>5.4. K+F+I eredmények hazai és nemzetközi publikációinak elkészítése, internetes megjelenítése, szakmai és pénzügyi beszámolók összeállítása.</p> <p>Az 5.4. kísérleti fejlesztés célkitűzése: Az ipari kutatások kiértékelése során kapott eredmények olyan megfogalmazásai hazai és nemzetközi közleményekben, amelyek az ipari, mezőgazdasági alkalmazások terén hathatósan elősegítik az elkészített modulok és gép együttesek működésének és alkalmazhatóságának megértését.</p> <p>A www.tegavill.hu és a www.gmgi.hu honlapokra orientált műszaki leírásokat, prospektusokat, helyezzünk el. Összefoglalók készülnek az egyes modulokból összeállított gépkombinációkról olyan aspektusból, hogy mely mezőgazdasági</p>	<p>2 000 000</p>	<p>Kísérleti fejlesztés</p>

<p>vagy ipari területen alkalmazhatók (almozás, gombatrágya, szennyvíziszap kezelés, halgazdálkodás, építőanyag-gyártás, papír-cellulóz gyártás, tüzeléstechnika, pellet-brikett gyártás, vegyi alapanyag gyártás stb.). Közleményeket jelentetünk meg az Agrárium, Agrárágazat és az Agronapló folyóiratokban. A disszeminációt nagyon segíti a megfelelő szemléletes, gyakorlatias, gazdasági számításokat tartalmazó ismertető. A kommunikációs csatornák a tájékoztatásra inkább a szakmai fórumok, szaklapok, vásárok, és a személyes felkeresés bemutató anyagok ismertetése céljából.</p>		
<p>1. A K+F+I téma szakmai megalapozása, a program részletes indítása és kidolgozása. Kut-Fejl: 15 hónap; Techn: 1 hónap Az 1. feladat alapkutatásainak célkitűzése: A különböző hagyományos aprítógép konstrukciók és a lehetséges alkalmazási irányok ismeretében, elméleti és gyakorlati elemzések végzése. A kapott eredmények alapján meg lehet adni az ipari kutatás számára megoldandó feladatokat, fejlesztési irányokat, amelyek következtében piacképes, nagyon széles körben értékesíthető aprító-daráló rendszert lehet majd kifejleszteni. Ennek lépései: 1.1. A szántóföldi szármadaradványok hagyományos betakarítási és aprítási technológiáinak elemzése 1.1.1. A gabonafélék, a kukorica és a repce betakarítási technológiájának áttekintése. 1.1.2. Az egyes betakarítási műveletekben keletkező szártömegek bálázási lehetőségeinek összefoglalása. 1.1.3. Különböző szármadaradványok hatása a bálázás technológiai jellemzőire. 1.1.4. A bálák fontosabb fizikai tulajdonságainak (a növények fajtái, a bálák szerkezete, méretei, szárazanyag-tartalma, tömörsége, előaprítás megléte), befolyása a különböző módszerű aprításra. 1.1.6. A bálázott szántóföldi szármadaradványok aprítását végző berendezések áttekintése a vízszintes és függőleges bontó-aprító rendszer megvalósulása szempontjából. 1.2. A mezőgazdasági lágyszárú növények esetében a szárrészek aprítási és az aprítékok szétválasztási műveleteinek kutatása 1.2.1. A különböző növényi bálákban levő szárrészek jellemzése az aprítási eljárások szempontjából. 1.2.2. Az asztalon a behúzási sebessége és az aprító hengerek kerületi sebessége közötti viszony elemzése. 1.2.3. A késes darálóra alapozott dézsás bálabontó-aprító konstrukciók kinetikai elemzése. 1.2.4. A dézsás konstrukció forgó dézsa szögsebessége és a kalapácsainak, vagy késeinek kerületi sebesség viszonyának elemzése. 1.2.5. Az aprítást végző egységek erőviszonyainak, valamint a szecskahosszak nagysága közötti kapcsolat kutatása. 1.2.6. A keletkezett frakciók szétválasztásának elemzése, adott technológia meghatározása. 1.2.7. A rostás szétválasztás során az optimális lyuk geometria és a hasznos felületarány kutatása, a súrlódási viszonyok befolyásának meghatározása. 1.2.8. Az őrlő elemek és az őrlő felületek közötti részben lejátszódó őrlési folyamatok vizsgálata, értelmezése. 1.2.9. Mechanoreológiai kutatások végzése az aprítandó anyaghalmozok esetében a berendezések alapvető műszaki és technológiai paramétereinek figyelembevételével. Diszkrét elemes módszerrel történő modellezés. 1.2.10 Fizikai-mechanikai tulajdonságok leírása többemeles viszkoelasztikus reológiai anyagegyenlettel. 1.3. Az aprítással előállított végtermékek munkaminőségi</p>	<p>12 000 000</p>	<p>Alapkutatás</p>

<p>jellemzőinek kutatása.</p> <p>1.3.1. A bálákból származó alapanyagok fontosabb fizikai tulajdonságainak (faj, fajta, szárazanyag-tartalom, anyagszerkezet, bála geometriai méretek, térfogattömeg, előaprítás esetében apríték méretek, eloszlás, stb.) meghatározása.</p> <p>1.3.2. Az aprítás során kapott végtermékek fontosabb fizikai tulajdonságainak (szárazanyag-tartalom, anyagszerkezet, geometriai méretek, térfogattömeg, apríték méretek, eloszlás, stb.) meghatározása.</p> <p>1.3.3. A különböző lágyszárú szármaradványok aprításakor kapott végtermékek munkaminőségi mutatóinak elemzése a vízszintes hengeres konstrukció esetén.</p> <p>1.3.4. A különböző lágyszárú szármaradványok aprításakor kapott végtermékek munkaminőségi mutatóinak elemzése a kalapácsos darálós konstrukció esetén.</p> <p>1.4. A különböző hagyományos aprítógép konstrukciók elemzése, a fejlesztési irányok meghatározása, az alkalmazási lehetőségek kijelölése</p> <p>1.4.1. A hagyományos aprítógép konstrukciók működési elv szerinti elemzése.</p> <p>1.4.2. Az aprítékok előállítási módszereinek összefoglalása.</p> <p>1.4.3. A hagyományos berendezésekkel aprított végtermékek felhasználási lehetőségeinek meghatározása.</p> <p>1.4.4. Az alkalmazási lehetőségekre koncentráló fejlesztési irányok kijelölése a végtermékek fontosabb fizikai tulajdonságai alapján.</p>		
<p>2. A különböző konstrukciójú előaprítást végző berendezések kifejlesztése</p> <p>2.1. és 2.2. feladat (1. msz) Kut-Fejl: 24 ehó; Tech: 30 ehó; Segédsz: 36 ehó 23Mft+21Mft=44Mft</p> <p>2.1. A hengeres aprítóegységű konstrukció kutatása, kifejlesztése</p> <p>A 2.1. ipari kutatás célkitűzése: A nagy fordulátú, vízszintes tengelyű, hengeres, késes rendszerű durva aprító elemeinek (bála továbbítását szolgáló motorizált láncos asztal; rögzített kések; vízszintes tengelyű késés bálabontó hengerek; meghajtó motorok, cserélhető rosta palástok, csigás kihordó) és ezekből kialakított aprító ipari kutatása, amely berendezés elsősorban a szabályosan bálázott és kezelt bálák durva aprítására lesz alkalmas. A kutatás során szerzett ismeretek felhasználhatók lesznek a tervezés és a megvalósítás során, és támpontul szolgálnak az elkészült prototípus működésének vizsgálatánál.</p> <p>Ennek lépései:</p> <p>2.1.1. Megvizsgáljuk, mi a kritikus tényező a behúzó asztal esetében ahhoz, hogy a különböző lágyszárú növények szármaradványaiból készített kör és szögletes bálák aprító hengerekre történő adagolását követően azonos minőségű aprítás következzen be. (BEHÚZÓ ASZTAL vizsgálata)</p> <p>2.1.2. Megvizsgáljuk azt, hogyan valósítható meg, hogy a szárok keresztirányú vágása mellett hosszirányú vágás, zúzás is történjen, ami eredményezi a sokkal nagyobb szabad növényi felületet. Ennek eredményeként kiválasztjuk a bontáshoz legalkalmasabb vágóelemeket és szilárdság, kopásállóság próbákat fogunk elvégezni rajtuk. (VÁGÓ ELEMÉK vizsgálata)</p> <p>A kutató munka során először elvégezzük a beszerezhető vágóelemek kopásállósági vizsgálatait. Ezután közvetlen vizsgálatokkal fogjuk megállapítani, hogy az aprító gépben a hengereken és az álló részeken elhelyezkedő vágó elemek ("pengék", vagy fűrészkes kések), milyen vágó hasító hatást fejtenek ki.</p> <p>2.1.3. A vízszintes tengelyű, hengeres, késes aprító berendezés tervezéséhez meghatározzuk az adott feldolgozási teljesítményhez és a bálák alakjához illesztve a hengerek átmérőjét,</p>	<p>44 000 000</p>	<p>Ipari kutatás</p>

<p>tehetetlenségi nyomatékát. (VÍZSZINTES HENGEREK vizsgálata) 2.1.4. A kívánt aprítási mérethez és teljesítményhez meghatározzuk a szükséges rostafelületeket, lyukátmérőt és ezek arányát, ennek illeszkedését az előző elemek működéséhez. (ROSTÁK vizsgálata). A teljes aprító rendszer működésének elemzése, modellezése. Számítógéppel modellezzük a rostafelület, a lyukfelület arányát a megfelelő aprítási teljesítmény és méretigény összehangolása érdekében.</p> <p>2.2. Forgatott dézsás aprító konstrukció kutatása, kifejlesztése A 2.2 ipari kutatás célkitűzése: A forgatott dézsával működő aprító géprendszer elemeinek (újszerű vágószerkezet, forgatott dézsa) és ezekből kialakított aprító ipari kutatása, amely berendezés elsősorban a kedvezőtlen fizikai paraméterekkel bíró bálák (erős szálszerkezetű anyagok: nád, kukoricaszár, illetve nem szabványos méretű, sérült, szétesett lágyszárú bálák) durva aprítására lesz alkalmas. Mindezen ismeretek felhasználhatók lesznek a tervezés és a megvalósítás során, és támpontul szolgálnak az elkészült prototípus működésének tesztelésénél. Ennek lépései:</p> <p>2.2.1. Megvizsgáljuk, mik a kritikus tényezők a forgatott dézsás aprító legfontosabb paramétereit illetően. (FORGÓ DÉZSA vizsgálata) Vizsgálatokat végzünk a minél jobb feldolgozási teljesítmény elérése érdekében a forgó dézsa átmérője, magassága, valamint fordulatszáma közötti kapcsolat megállapítására. A dézsa forgatási mechanizmusában a meghatározzuk a forgó mozgás biztosításának legjobb módját.</p> <p>2.2.2. Kutatásokat végzünk a vágórendszer meghatározása érdekében (VÁGÓRENDSZER vizsgálata) Számítógépes modellezzéssel a forgó hengeres aprítóban optimalizáljuk az újszerű vágórendszerrel ellátott egység méreteit a dézsához viszonyítva. Modell vizsgálatokat végzünk a fordulatszám, a tehetetlenségi nyomaték, és a bontáshoz szükséges teljesítmény közötti kapcsolat meghatározásához, optimalizáljuk ezt az aprítási teljesítményhez.</p>		
<p>3. A finomaprítást, anyagszállítást és leválasztást végző berendezések kifejlesztése. 3.1., 3.2., (2. msz) 3.3. (3. msz) Kut-Fejl: 20 ehó; Techn: 24 ehó; Segédsz: 34 ehó 30MFT+12MFT=42MFT</p> <p>3.1. A késes aprítóegységű daráló gép kutatása, kifejlesztése A 3.1. ipari kutatás célkitűzése: A késes vágószerkezetű daráló gép elemeinek ipari kutatása, annak érdekében, hogy alkalmas legyen valamennyi durva aprított, lágyszárú növény finom aprítására.</p> <p>3.1.1. Megvizsgáljuk, hogyan függ a szabályosan bálázott és kezelt bálákból származó apríték további finomító aprítása, rostra bontása, a forgó dobos rendszer fordulatszámától, a kések, továbbá a rostalyuk méretétől.</p> <p>3.1.2. Megvizsgáljuk, hogyan függ a kedvezőtlen fizikai paraméterekkel bíró bálákból (kukoricaszár, energiafű, nád) származó apríték további finomító aprítása, rostra bontása, a forgó dobos rendszer fordulatszámától, a továbbá a rostalyuk méretétől.</p> <p>3.1.3. Elemezzük a finom aprító (daráló) együttműködésének körülményeit a durva bontást végző hengeres aprítóval és a forgatott dézsás aprító konstrukcióval. Meghatározzuk az aprítási teljesítmény tartomány terjedelmét, továbbá a finom aprító csatlakozási feltételeit a pneumatikus anyagtovábbítóhoz, anyagleválasztóhoz.</p> <p>3.2. A porleválasztó egység kutatása, kifejlesztése A 3.2. ipari kutatás célkitűzése: A pneumatikus elszívó, szállító gép és idegen anyag leválasztó elemeinek ipari kutatása a kívánt teljesítményű apríték szállító rendszer megvalósítása érdekében.</p> <p>3.2.1. Elemezzük és modellezzük, hogyan milyen kapcsolat van egy kompresszor teljesítménye, a csővezeték átmérője, a</p>	<p>42 000 000</p>	<p>Ipari kutatás</p>

<p>csővezetékben áramló levegő (+ apríték) áramlási sebessége, valamint az apríték szár mérete, fajsúlya között, hogy a kívánt teljesítményű apríték szállítás a szükséges távolságra megvalósuljon.</p> <p>3.2.2. Megvizsgáljuk, hogyan befolyásolja a magokat, nagyobb, fajsúlyosabb növényi darabokat leválasztó elem a pneumatikus szállító teljesítményét.</p> <p>3.2.3. Meghatározzuk a transzport ventilátor munkapontját egyes különböző csővezeték-hosszak esetére. Elemezzük, hogyan befolyásolja ezt, ha csak levegő, illetve levegő-daralék különböző arányú keverékének szállítása történik. Milyen hatást gyakorolnak a szállítási teljesítményre az ellenállás üzemszerű változásai.</p> <p>3.2.4. Megvizsgáljuk, hogyan hat a külső és belső levegőhőmérséklet különbség a levegőnedvesség kondenzációra. Meghatározzuk, hogyan méretezzük a csövek, ciklonok, leválasztó elemek hőszigetelését, hogy elkerüljük a jelentős kondenzációt.</p> <p>3.2.5. Elemezzük, hogyan kell az előzőekben kapott eredményekből a finom apríték (daralék) továbbítására létrehozandó, energiahatékony pneumatikus szállítóberendezést kialakítani.</p> <p>3.3. Továbbfejlesztési lehetőségek vizsgálata, meghatározása</p> <p>A 3.3. ipari kutatás célkitűzése: Annak kutatása, hogy az eddig kialakított modulok (hengeres aprító, dézsás aprító, daráló, pneumatikus szállító, leválasztó) milyen további kiegészítése (pormentesítő, ideiglenes tárolótartály, apríték keverő, csomagoló) teszi a rendszert széles körben alkalmazhatóvá.</p> <p>3.3.1. Elemezzük, majd ezt követően meghatározzuk a különböző bemenő növényi anyagok esetében az aprítást, majd a darálást követően keletkező szalmapor arányát, és adott aprítási teljesítmény esetében annak mennyiségét. Ezek az ismeretek alapján határozzuk meg a ciklon teljesítményét (pl. pelletáláshoz, vagy baromfi alom elkészítéséhez).</p> <p>3.3.2. Meghatározzuk a szalma por tovább feldolgozása esetén a különböző funkciójú ideiglenes tárolótartályok optimális méretét az alapanyag sűrűség figyelembevételével.</p> <p>3.3.3. Elemezni fogjuk a negatív faszögű tároló tartály alkalmazásának szükségességét.</p> <p>3.3.4. Vizsgálatok alapján kiválasztjuk, hogy a kettős kitérő csiga, vagy a bolygató és kitérő csiga közül, melyik az előnyösebb és hogyan alkalmazhatók a merev és flexibilis a csövek.</p> <p>3.3.5. Elemezni fogjuk, milyen eredményességgel csatlakoztatható keverő egység a kombinált apríték előállításának érdekében.</p>		
--	--	--

.....
 Kedvezményezett
**TeGaVill Terményszárító,
 Gabonafeldolgozó és Villamosipari
 Berendezéseket Gyártó és Szerelő
 Korlátolt Felelősségű Társaság**
 képviselőjében: Áman Mihály
 P.H.

.....
 Támogató megbízásából a
**MAG –
 Magyar Gazdaságfejlesztési Központ
 Zrt.**
 P.H.

Kelt:,

Kelt: Budapest,

20... év hónap napján.

napján.

NYILATKOZATOK

Alulírott **Áman Mihály**, mint a(z) **TeGaVill Terményszárító, Gabonafeldolgozó és Villamosipari Berendezéseket Gyártó és Szerelő Korlátolt Felelősségű Társaság** képviselője, büntetőjogi felelősségem tudatában kijelentem, hogy

- a.) társaságunknak / vállalkozásomnak a székhely szerint illetékes állami-, illetve önkormányzati adóhatóság (a továbbiakban együtt: adóhatóság) hatáskörébe tartozó, lejárt köztartozása, illetve az Európai Unió tradicionális saját forrásai címen tartozása nincs vagy arra az illetékes adóhatóság fizetési könnyítést (részletfizetés, fizetési halasztás) engedélyezett.
- b.) társaságunk / vállalkozásom nem minősül az alacsony keresetű munkavállalók bérének emelését ösztönző egyes törvények módosításáról szóló 2011. évi XCIX. törvény 6. §-a szerinti munkáltatónak
- c.) társaságunk / vállalkozásom az államháztartásról szóló törvénynek megfelelően megfelel a rendezett munkaügyi kapcsolatok követelményének
- d.) társaságunk / vállalkozásom az államháztartásról szóló törvénynek megfelelően a köztulajdonban álló gazdasági társaságok takarékosabb működéséről szóló törvényben foglalt közzétételi kötelezettségének eleget tett, vagy nem tartozik annak hatálya alá, és
- e.) jogi személy vagy jogi személyiséggel nem rendelkező más szervezet esetén átlátható szervezetnek minősül.
- f.) társaságunk / vállalkozásom a támogatási rendszerből való kizárás hatálya alatt nem áll.

.....
 Kedvezményezett
**TeGaVill Terményszárító,
 Gabonafeldolgozó és Villamosipari
 Berendezéseket Gyártó és Szerelő
 Korlátolt Felelősségű Társaság**
 képviseletében: Áman Mihály
 P.H.

Kelt:,

20... év hónap napján.

**A PROJEKT MEGVALÓSÍTÁSÁNAK TÉNYLEGES KEZDŐ IDŐPONTJA
(MEGKEZDÉSÉNEK IDŐPONTJA)**

Amennyiben a támogatott projekt a Támogatási Szerződés hatályba lépését megelőzően megkezdődött, úgy jelen nyilatkozatot a támogatási szerződés hatályba lépéséhez, amennyiben a támogatott projekt a Támogatási Szerződés hatályba lépését követően kezdődött meg, úgy a projekt alábbiak szerint definiált megkezdését követő 30 napon belül kell benyújtani a MAG – Magyar Gazdaságfejlesztési Központ Zrt. részére.

Szerződés száma: **GOP-1.1.1-11-2012-0137**

Kedvezményezett: **TeGaVill Terményszárító, Gabonafeldolgozó és Villamosipari Berendezéseket Gyártó és Szerelő Korlátolt Felelősségű Társaság**

Kijelentem, hogy a fenti számon nyilvántartásba vett pályázatom szerinti Projekt megvalósítását (beruházást) 20.... év hónap napján megkezdtem¹. (az itt feltüntetett dátum a Támogatási Szerződés 3.1 pontjában a Projekt tervezett kezdő időpontjaként feltüntetett időpont helyett a Projekt tényleges kezdő időpontjára vonatkozó nyilatkozat).

A megkezdettség jogcíme: (A megfelelő részt kérjük X-szel jelölni szíveskedjen.)

a. gép, berendezés, anyag, termék, immateriális javak beszerzését tartalmazó projekt esetén:

- az első beszerzendő eszköz, berendezés, anyag, termék stb. írásbeli megrendelése, vagy
- amennyiben írásbeli megrendelés nem áll rendelkezésre a megvalósításra megkötött első szerződés megkötésének dátuma, vagy
- megrendelés és szerződés nélkül beszerzett eszköz, berendezés, termék esetén a számlán feltüntetett gazdasági teljesítés, a számla kiállítás és a számla kiegyenlítés dátuma közül a legkorábbi dátum

b. foglalkoztatásra vonatkozó projektelem esetén:

- amennyiben új munkahelyteremtésre irányul (vagy a projekt új munkavállaló alkalmazásával kezdődik meg), a projekt keretében teremtett első új munkahelyhez kapcsolódó foglalkoztatott munkaszerződésében szereplő munkaviszony kezdőnapja. (A projekt keretében teremtett első új munkahelyhez kapcsolódó foglalkoztatott munkaszerződésében szereplő munkaviszony kezdőnapja nem lehet korábbi a pályázat benyújtását követő napnál.)
- minden más esetben a kedvezményezettel munkaviszonyban álló, a projekt keretében foglalkoztatott munkavállaló munkaköri leírásának módosítási időpontja;

¹ A Kedvezményezett által aláírással elfogadott ajánlat szerződésnek minősül. (A Polgári Törvénykönyvről szóló 1959. évi IV. törvény 213.§ (1) bekezdése alapján „A szerződés jelenlevők között abban az időpontban jön létre, amikor az ajánlatot elfogadják, távollévők között pedig akkor, amikor az elfogadó nyilatkozat az ajánlattevőhöz megérkezik.”)

c. egyéb tevékenységhez kapcsolódó projekt esetén:

- amennyiben a szerződéskötést megelőzően megrendelésre kerül sor, ennek időpontja
- előzetes megrendelés hiányában a megvalósításra megkötött első szerződés létrejöttének napja;

Tudomásul veszem a megkezdettség alábbi, jogszabályokban és pályázati útmutatóban részletezett rendelkezéseit, és a jelen nyilatkozatot az alábbiakra is tekintettel állítom ki:

Amennyiben a pályázatban ismertetett projektet több célterületre (eszköz vagy egyéb) kiterjedően valósítják meg, a projekt megkezdésének időpontja az egyes célterületeknek megfelelő tevékenységek kezdési időpontjai közül a legkorábbi időpont.

A pályázat benyújtását követő napig

- *nem köthető vállalkozási-, adásvételi-, szállítási- vagy bármilyen egyéb szerződés, megállapodás a Projekt részét képező bármely tárgy, eszköz, szolgáltatás beszerzésére (függetlenül attól, hogy adott esetben a megkötött szerződés hatályba lépésének napja a pályázat benyújtása utáni időszakra esik)*
- *nem állítható ki megrendelés a projekt részét képező bármely tárgy, eszköz, szolgáltatás beszerzésére (függetlenül attól, hogy adott esetben a megrendelés hatályba lépésének napja a pályázat benyújtása utáni időszakra esik).*

A projekt részét képező bármely tárgy, eszköz, szolgáltatás beszerzéséről, megrendeléséről szóló számla, egyszerűsített számla, vagy előlegszámla kiállításának, teljesítésének és kiegyenlítésének dátuma nem lehet korábbi a pályázat benyújtását követő napnál.

A Projekt a pályázat benyújtásának napján vagy azt megelőzően történő megkezdése (szerződéskötés, megrendelés, számla kiállítása és befogadása, stb) a Támogatási Szerződéstől történő elállást vonja maga után.

.....
 Kedvezményezett
**TeGaVill Terményszárító,
 Gabonafeldolgozó és Villamosipari
 Berendezéseket Gyártó és Szerelő
 Korlátolt Felelősségű Társaság**
 képviselőjében: Áman Mihály
 P.H.

Kelt:,

20... év hónap napján.

A PROJEKT FIZIKAI BEFEJZÉSÉNEK TÉNYLEGES IDŐPONTJA

Szerződés száma: **GOP-1.1.1-11-2012-0137**

Kedvezményezett: **TeGaVill Terményszárító, Gabonafeldolgozó és Villamosipari Berendezéseket Gyártó és Szerelő Korlátolt Felelősségű Társaság**

Kijelentem, hogy a fenti számon nyilvántartásba vett pályázatom szerinti Projekt fizikai befejezése 20 év hónap napján megtörtént.

A projekt fizikai befejezésének minősül:

- a) alapkutatás esetén azon kutatásról szóló kutatási jelentés,
- amelynek eredményéről bizonyítható az újdonság és az eredetiség, és
 - amelynek eredményéről valószínűsíthető, hogy a projekt által felvetett problémák megoldására alapul szolgál, és
- b) ipari kutatás esetén azon kutatásról szóló kutatási jelentés,
- amelynek eredményéről bizonyított az újdonság, az eredetiség, és
 - amely jelentés konkrét javaslatokat tesz az eredmény hasznosítására új (a Kedvezményezett által megcélzott piacon eddig nem ismert) termék, szolgáltatás vagy technológia kifejlesztésére, illetve a Kedvezményezett által megcélzott piacon bevezetett termék, szolgáltatás vagy technológia jelentős mértékű, piaci előnyöket biztosító továbbfejlesztésére, és
- c) kísérleti fejlesztés esetén:
- i. a létrejött prototípust bemutató jegyzőkönyv, amely dokumentálja a *létrehozott* mintapéldány műszaki-tudományos szempontból való működőképességét és azt, hogy tulajdonságait tekintve megfelel az eredeti fejlesztési célkitűzéseknek. Jelen felhívás keretében **prototípusnak** tekintendő a kifejlesztendő terméknek azon modellje, amely rendelkezik a kifejlesztendő termék minden, előre eltervezett tulajdonságával, de kereskedelmi forgalomba nem hozható, illetve erre nem alkalmas. (pl. gyógyszerfejlesztés esetén a humán I., illetve II. fázisok klinikai dossziéja);
 - ii. termékfejlesztés esetén:
 - a létrejött új terméket bemutató ismertető kiadvány,
 - a forgalomba hozatalhoz szükséges hatósági engedély (amennyiben ez releváns).

Jelen felhívás keretében **terméknek** tekintendő valamely piacon forgalomképes (forgalomba hozható és kelendő) anyag, tárgy. Új terméknek minősül a kedvezményezett által megcélzott piacon még nem ismert, nem publikált termék. Szoftvertermékek esetében nem minősül új terméknek a rutinszerű szoftverfejlesztési tevékenység eredményeként előállított termék.
 - iii. technológia fejlesztés esetén:
 - a technológiai leírás,
 - a technológia működőképességét bizonyító demonstrációról felvett jegyzőkönyv;
 - a technológia alkalmazásához beszerzendő hatósági engedélyek megnevezése (amennyiben ez releváns).

Jelen felhívás keretében **technológiának** tekintendő valamely termék előállításánál vagy szolgáltatás nyújtásánál alkalmazható, piacképes eljárás. Új technológiának minősül az a technológia, amely a technológia potenciális felhasználóinak körében eddig nem ismert, nem alkalmazott, vagyoni értéket képviselő, forgalomképes eljárás, vagy az a technológia, amely a termék

előállításának vagy szolgáltatás nyújtásának folyamatában valamely feladatra eddig nem ismert (nem publikált) megoldást nyújt.

iv. szolgáltatás fejlesztés esetén:

- o a szolgáltatás leírás,
- o a szolgáltatás működőképességét bizonyító demonstrációról felvett jegyzőkönyv;
- o a szolgáltatás alkalmazásához beszerzendő hatósági engedélyek megnevezése (amennyiben ez releváns).

Jelen felhívás keretében **szolgáltatásnak** tekintendő a szolgáltatótól független megrendelő megbízására, anyagi ellenszolgáltatás ellenében végzett tevékenység. Új szolgáltatásnak minősül a kedvezményezett által megcélzott piacon még nem ismert vagy nem bevezetett, nem publikált szolgáltatás.

d) amennyiben a projekt keretében iparjogvédelmi oltalom megszerzésére kerül sor, a hazai vagy nemzetközi iparjogvédelmi hatóság által kiállított lajstromkivonat, illetve ennek hiányában az érkeztetett bejelentés vagy ennek igazolására alkalmas dokumentum kiállítása minősül a projekt fizikai befejezésének.

Fentiekől függetlenül a kedvezményezettnek vállalnia kell, hogy a támogatott beruházással létrehozott kapacitásokat, információs technológiai fejlesztéseket a projekt befejezését követő 5. év végéig, KKV-k esetében a projekt befejezését követő 3. év végéig az adott régióban fenntartja és üzemelteti.

A projekt befejezésének definícióját tekintve a Támogatási Szerződés 3.3.2 pontjában leírtak az irányadók.

.....
 Kedvezményezett
**TeGaVill Terményszárító,
 Gabonafeldolgozó és Villamosipari
 Berendezéseket Gyártó és Szerelő
 Korlátolt Felelősségű Társaság**
 képviselőjében: Aman Mihály
 P.H.

Kelt:,

20... év hónap napján.

NYILATKOZAT AZ ELSZÁMOLÁS MÓDJÁRÓL
(Csak a megfelelő részt írja alá!)

Szerződés száma: **GOP-1.1.1-11-2012-0137**

Kedvezményezett: **TeGaVill Terményszárító, Gabonafeldolgozó és Villamosipari Berendezéseket Gyártó és Szerelő Korlátolt Felelősségű Társaság**

A.) Kijelentem, hogy a fenti számon nyilvántartásba vett pályázatom pénzügyi elszámolását a Projekt fizikai befejezését követően egy alkalommal fogom kezdeményezni.

.....
Kedvezményezett
**TeGaVill Terményszárító,
Gabonafeldolgozó és Villamosipari
Berendezéseket Gyártó és Szerelő
Korlátolt Felelősségű Társaság**
képviselésében: Áman Mihály
P.H.

Kelt:,

20... év hónap napján.

B.) Kijelentem, hogy a fenti számon nyilvántartásba vett pályázatom pénzügyi elszámolását a Projekt megvalósítása során több alkalommal, részelszámolások keretében fogom kezdeményezni.

.....
Kedvezményezett
**TeGaVill Terményszárító,
Gabonafeldolgozó és Villamosipari
Berendezéseket Gyártó és Szerelő
Korlátolt Felelősségű Társaság**
képviselésében: Áman Mihály
P.H.

Kelt:,

20... év hónap napján.