

Szervezet vezetőjének neve és beosztása: Aman Mihály, ügyvezető igazgató
telefonszáma: 06-30-9577112,
e-mail címe: aman.mihaly@tegavill.hu
levelezési címe:

Az innováció címe: „Szántóföldi lágyszárú növénytermesztés melléktermékeit felhasználó, környezetterhelést csökkentő agroenergetikai technológiák és azokat biztosító géprendszerek kifejlesztése”

Az innovációt megvalósító szervezet(ek) neve: Terményszárító, Gabonafeldolgozó és Villamosipari Berendezéseket Gyártó és Szerelő Kft. (TeGaVill Kft.) és VM MGI.

Szakterület: mezőgazdasági, agroenergetikai gépek, és rendszer fejlesztés

Az innováció tömör leírása:

A komlói székhelyű TeGaVill Kft. egy **komplex gépsort** fejlesztett ki, amely a lágyszárú növények (búzaszalma, rozsszalma, energiafű-, triticale-, repce-, kukorica-, napraforgó- szója szár) **tetszőlegesen bálázott szármaradványainak, összeállítástól függően az aprítását, darálását, tisztítását képes elvégezni.** Mutatói a következők: az aprítási teljesítmény 1,0-1,5 t/óra, az elektromos energiafogyasztás 20-30 kWh/t, a fajlagos költségek pedig 800-1200 Ft/t közöttiek. Az így előállított, **különböző méretű,** (ha szükséges) megfelelően tisztított, pormentesített aprított termékek felhasználása kiterjed a hagyományos agrár területekre (almozásra szarvasmarha, baromfi, stb., számára, kertészetekben mulcsozásra), az automatizált kis- és közepes teljesítményű tüzelőberendezések alacsony költségű tüzelőanyaggal történő ellátására (apríték, brikett, pellet), újszerű agroenergetikai területen történő alkalmazásra (koofermentálás során biogázüzemben, alapanyag második generációs bioetanol üzemben) és alapanyagokra épülő építőipari hőszigetelő falburkoló lapok előállításánál.

A cég alapvető profiljának (terményszárítók) megfelelően, a szalma apríték tüzelőanyagként történő alkalmazására kifejlesztett egy szárító rendszert (BioDryer), amely tartalmaz egy szalmabála aprítót, egy szalma aprítékkal működő, forróvizet kazánra épülő, **forróvíz-levegő hőcserélőt** (2 MW, 100000 m³, 85-86 °C), és ez csatlakozik egy **hibrid hőlég biztosítású (hőcserélős-gázégős), levegő visszakeringtetésű, gravitációs toronyszárítóhoz.** (szárítóközeg hőmérséklet 90-110 °C, szárító teljesítmény 20 t/óra). Ebben a konstrukcióban a hőcserélővel bevitt hő a szükséges mennyiség 75-80 %-át biztosítja. Erre a rendszerre gazdaságossági vizsgálatok is készültek. Mindkét fejlesztésben résztvevő partner a VM MGI Gödöllőről.

Az innováció eredményei:

Mindkét rendszer és a rájuk épülő további agroenergetikai lehetőségek elősegítik a mezőgazdasági melléktermékek decentralizált hasznosítását, a fosszilis fűtő és tüzelőanyagok fokozott kiváltását, a környezetterhelés és a költségek jelentős csökkentését. Energia költség számításokkal kimutattuk a szárítótorny esetében a hibrid üzemmóddal elért jelentős megtakarításokat a tisztán földgáz, különösen a PB gáz tüzeléshez képest.

Referenciák: 2013-ban elért többleteredmény/többlet árbevétel, hozam.

Beruházás	Nettó összege
Tápióterm Kft., H-2764 Tápióbicske, Rákóczi út 241. BD-K 19/20AH terményszárító	62.640.000,- Ft (nettó)
Abai Terménytároló, Szárító és Szolgáltató Kft. H-8127 Aba, Vasútállomás 0556/6 hrsz. BD 20/30A szárító technológia	85.005.000,- Ft (nettó)
pfa. Erdei Ioan Robert, Salonta, jud. Bihor, str. Ion Ilariu nr. 13., 4155000 Románia; BD-K 16/15A szárító technológia	294.493.000,- Ft (nettó)

Komló, 2014. február 5.

.....
Aman Mihály, ügyvezető igazgató